

**VIS AUTOPERCEUSE**Désignation: **VIS POUR PANNEAUX SANDWICH**Codes: **PS, PSL**Référence: **FT SAND-fr**Date: **09/11/16**Mises à jour: **4**Page: **1 de 6****PS – PS + ARVUL****PSL – PSL + ARVUL****CARACTÉRISTIQUES**

- Pointe foreuse, perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Pointe normale n°3 pour installations sur courroies (PS) et pointe large n°5 pour installations sur poutres (PSL).
- Filetage auto-vissant avec deux corps d'un pas de vis identique (PS) et filetage auto-vissant avec deux corps d'un pas de vis différent. (PSL)
- Versions avec rondelle en acier galvanisé et EPDM.
- Revêtement zingué.
- Disponible en quatre et cinq longueurs, PS et PSL respectivement.

**APPLICATIONS**

- Vis pour union de fermetures et toitures comme panneaux sandwich.
- Pour unions étanches sur façades et toitures
- Apte pour fixations sur poutres IPN.

Voir Fiche Web:



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS POUR PANNEAUX SANDWICH

Codes: PS, PSL

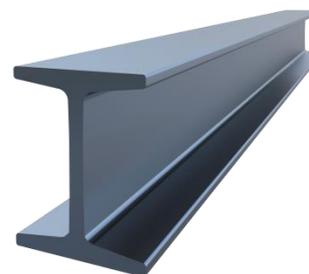
Référence: FT SAND-fr

Date: 09/11/16

Mises à jour: 4

Page: 2 de 6

### MATÉRIAUX DE BASE



### EXEMPLES D'APPLICATIONS



### MATÉRIAUX

CODE	MATÉRIAU	REVÊTEMENT
PS y PSL	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 C1022	Zingué $\geq 3 \mu\text{m}$ ISO 4042 A1J
ARVUL*	Rondelle avec EPDM	Galvanisé

\*Pour de plus amples informations sur la vis ARVUL reportez-vous à la fiche technique de celle-ci FT-ARVUL-fr

# VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS POUR PANNEAUX SANDWICH

Codes: PS, PSL

Référence: FT SAND-fr

Date: 09/11/16

Mises à jour: 4

Page: 3 de 6

## 1. PS

### Vis autoperceuse pour panneaux sandwich

#### Propriétés



Acier



Revêtement zingué

#### Empreinte et tête



Hexagonale avec rondelle



Pointe foreuse



Installation avec visseuse

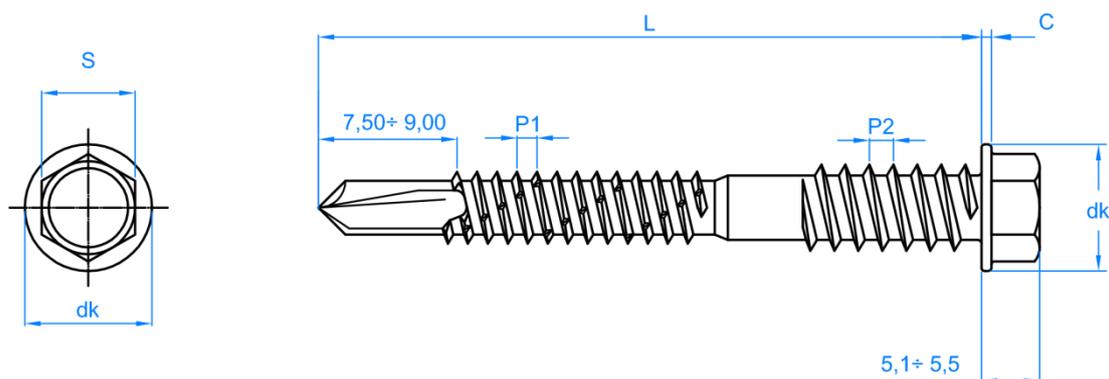
#### Propriétés

#### 1.1. Caractéristiques et avantages

- Pointe foreuse: permet de percer directement les matériaux métalliques d'une épaisseur maximale de 6 mm (courroies). Pas besoin d'avant-trou.
- Filetage auto-vissant et revêtement zingué.
- Empreinte hexagonale avec rondelle estampée.
- Vitesse du perçage pour l'installation: 1000 – 1800 rpm.
- Application: fixation de panneaux sandwich sur courroies.

#### 1.2. Données

CODE		PS55060	PS55082	PS55098	PS55115
L: longueurs	[mm]	60	82	98	115
d <sub>k</sub> : diamètre tête	[mm]	10.50	10.50	10.50	10.50
C: épaisseur rondelle tête	[mm]	1	1	1	1
P <sub>1</sub> : filetage ST 5.5	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
P <sub>2</sub> : filetage ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
S: clé fixe	[mm]	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	27 – 44	31 – 68	48 – 84	63 – 100
Code embout de vissage		BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008



# VIS AUTOPERCEUSE

Designation: **VISSERIE POUR PANNEAUX SANDWICH**

Codes: **PS, PSL**

Référence: **FT SAND-fr**

Date: **09/11/16**

Mises à jour: **4**

Page: **4 de 6**

## 2. PS + ARVUL

### Vis auto-perceuse pour panneaux sandwich avec rondelle EPDM

Propriétés



Acier



Revêtement zingué

Empreinte et tête



Hexagonale avec rondelle + ARVUL

Propriétés



Pointe foreuse



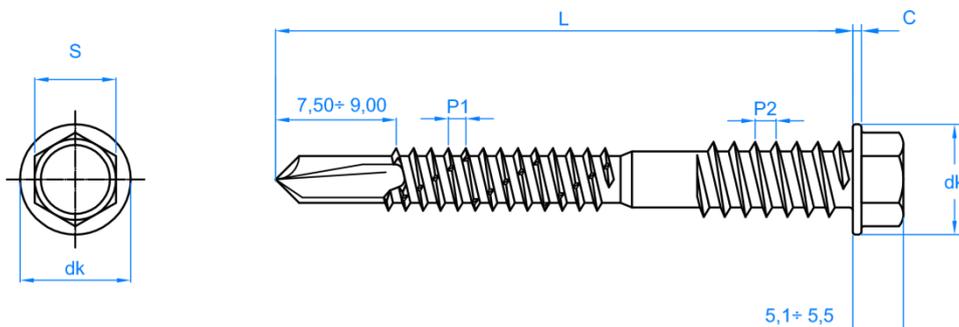
Installation avec visseuse

### 2.1 Caractéristiques et avantages

- Pointe foreuse: permet de percer directement les matériaux métalliques d'une épaisseur maximale de 6 mm (courroies). Pas besoin d'avant-trou.
- Rondelle EPDM de 16 mm de diamètre qui assure l'étanchéité pour des panneaux installés sur des fermetures ou toitures extérieures. Voir fiche technique "ARVUL" avec rondelle.
- Filetage auto-vissant et revêtement zingué.
- Empreinte hexagonale avec rondelle estampée.
- Vitesse du perçage pour l'installation: 1000 – 1800 rpm.
- Application: fixation de panneaux sandwich sur courroies.

### 2.2 Données

CODE		PS1655060	PS1655082	PS1655098	PS1655115
L: longueurs	[mm]	60	82	98	115
d <sub>k</sub> : diamètre tête	[mm]	10.50	10.50	10.50	10.50
C: épaisseur rondelle tête	[mm]	1	1	1	1
P <sub>1</sub> : filetage ST 5.5	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
P <sub>2</sub> : filetage ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
S: clé fixe	[mm]	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0	1.5 – 6.0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	27 – 44	31 – 68	48 – 84	63 – 100
Code embout de vissage		BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008



# VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: **VISSERIE POUR PANNEAUX SANDWICH**

Codes: **PS, PSL**

Référence: **FT SAND-fr**

Date: **09/11/16**

Mises à jour: **4**

Page: **5 de 6**

## 3. PSL

### Vis autoperceuse pour panneaux sandwich

#### Propriétés



Acier



Revêtement zingué

#### Empreinte et tête



Hexagonale avec rondelle



Pointe foreuse large



Installation avec visseuse

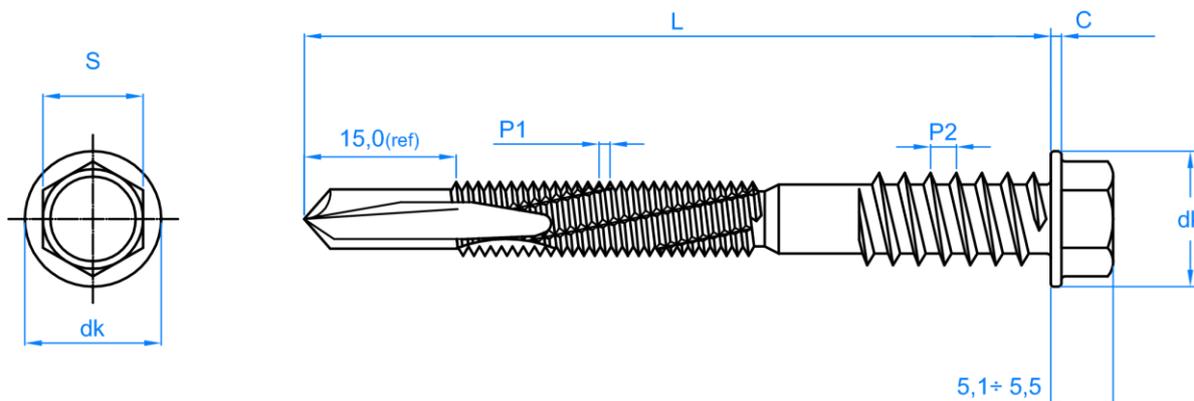
#### Propriétés

#### 3.1 Caractéristiques et avantages

- Pointe foreuse: permet de percer directement les matériaux métalliques, de 6 mm (courroies) à 12 mm (poutres). Pas besoin d'avant-trou.
- Filetage auto-vissant et revêtement zingué.
- Empreinte hexagonale avec rondelle estampée.
- Vitesse du perçage pour l'installation: 1000 – 1800 rpm.
- Application: fixation de panneaux sandwich sur poutres.

#### 3.2 Données

CODE		PSL55075	PSL55085	PSL55105	PSL55130	PSL55150
L: longueurs	[mm]	75	85	105	130	150
d <sub>k</sub> : diamètre tête	[mm]	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50
C: épaisseur rondelle tête	[mm]	1	1	1	1	1
P <sub>1</sub> : filetage ST 5.5	[mm]	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05
P <sub>2</sub> : filetage ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
S: clé fixe	[mm]	8	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	35 – 45	40 – 55	50 – 75	65 – 100	85 – 120
Code embout de vissage		BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008



# VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: **VISSERIE POUR PANNEAUX SANDWICH**

Codes: **PS, PSL**

Référence: **FT SAND-fr**

Date: **09/11/16**

Mises à jour: **4**

Page: **6 de 6**

## 4. PSL + ARVUL

### Vis auto-perceuse pour panneaux sandwich avec rondelle EPDM

			Propriétés	
			<p>Acier</p>	<p>Revêtement zingué</p>
Empreinte et tête			Propriétés	
<p>Hexagonale avec rondelle + ARVUL</p>	<p>Pointe foreuse large</p>	<p>Installation avec visseuse</p>		

#### 4.1 Caractéristiques et avantages

- Pointe foreuse: permet de percer directement les matériaux métalliques, de 6 mm (courroies) à 12 mm (poutres). Pas besoin d'avant-trou.
- Rondelle EPDM de 16 mm de diamètre qui assure l'étanchéité pour des panneaux installés sur des fermetures ou toitures extérieures. Voir fiche technique "ARVUL".
- Filetage auto-vissant et revêtement zingué.
- Empreinte hexagonale avec rondelle estampée.
- Vitesse du perçage pour l'installation: 1000 – 1800 rpm.
- Application: fixation de panneaux sandwich sur poutres.

#### 4.2 Données

CODE		PSL55075	PSL55085	PSL55105	PSL55130	PSL55150
L: longueurs	[mm]	75	85	105	130	150
dk: diamètre tête	[mm]	10.50	10.50	10.50	10.50	10.50
C: épaisseur rondelle tête	[mm]	1	1	1	1	1
P <sub>1</sub> : filetage ST 5.5	[mm]	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05
P <sub>2</sub> : filetage ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
S: clé fixe	[mm]	8	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0	6.0 – 12.0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	35 – 45	40 – 55	50 – 75	65 – 100	85 – 120
Code embout de vissage		BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008	BOCA008

