

VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: **VIS À BOIS**

Codes: **TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXZBT, TEXA2.**

Référence: **FT TEX-fr**

Date: **02/09/16**

Mises à jour: **3**

Page: **1 de 9**



TEXZP – TEXZT



TEXBP - TEXBT



TEXA2

MODÈLES

Versions	Revêtements	Empreintes	Ø Diamètres
TEXZP	Zingué	Pozidriv	Ø 2.5 – 6.0
TEXZT	Zingué	Torx	Ø 4.5 – 6.0
TEXBP	Bichromaté	Pozidriv	Ø 2.5 – 6.0
TEXBT	Bichromaté	Torx	Ø 4.0 – 10.0
TEXA2	Inoxydable A2	Torx	Ø 5.0

CARACTÉRISTIQUES

- Autonettoyants hélicoïdaux qui expulsent les copeaux pendant le vissage.
- Filetage optimisé pour une insertion rapide.
- Auto-fraiseurs intérieurs aux dimensions 2.5 - 4.5 et auto-fraiseurs extérieurs aux dimensions 5.0 – 10.0 qui fraisent directement le matériau à fixer pendant le vissage. On gagne ainsi du temps et on évite toutes opérations secondaires.
- Filetage dents de scie sur les premiers pas pour diminuer le couple de serrage.
- Fraisage de la pointe qui facilite l'insertion dans bois durs.
- L'angle en pointe de 25° facilite le centrage et la pénétration dans n'importe quelle position de vissage.
- Revêtement sans Cr+6, pour protéger l'environnement.

APPLICATIONS

- Vis à bois au design élaboré et avec des caractéristiques techniques propres qui font de cette vis la meilleure option sur le marché pour des travaux qui exigent un rendement optimal.
- Applications: Fixation de ferrures sur bois, fixations de montants en bois entre eux, unions de renforts métalliques sur bois, unions de structures portantes en bois.

Voir fiche Web:



VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: **VIS À BOIS**

Codes: **TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXZBT, TEXA2.**

Référence: **FT TEX-fr**

Date: **02/09/16**

Mises à jour: **3**

Page: **2 de 9**

MATÉRIAUX BASE



MADERA
BOIS

EXEMPLES D'APPLICATION



MATÉRIAUX

CODE	MATÉRIAU	REVÊTEMENT
TEXZP et TEXZT	Acier spécial pour traitement thermique C1022	Zingué $\geq 3 \mu\text{m}$ ISO 4042 A1J
TEXBP et TEXBT		Bichromaté $\geq 3 \mu\text{m}$
TEXA2	Acier inoxydable A2 AISI 304 	---

VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXZBT, TEXA2.

Référence: FT TEX-fr

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 3 de 9

1. TEXZP

Vis à bois zinguée avec empreinte Pozidriv

Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Pointe S en scie



Empreinte et tête



Pozidriv



Fraisage intérieur
2.5 ÷ 4.5



Fraisage extérieur
5.0 ÷ 6.0

Propriétés



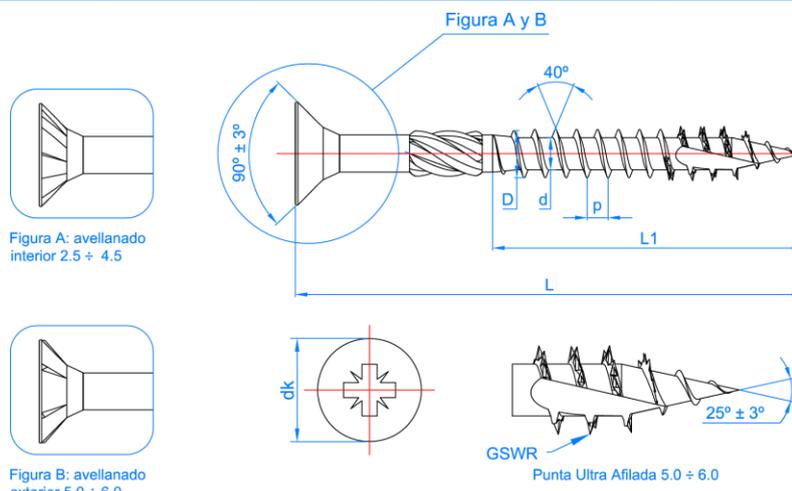
Installation avec visseuse

1.1. Caractéristiques et Avantages

- Finition zinguée.
- Tête fraisée et pointe S.
- Empreinte Pozidriv
- Application: Fixation de ferrures sur bois, fixation de montants en bois entre eux, liaisons de renforts métalliques sur bois, structures portantes en bois.

1.2. Données

Diamètre		Ø 2.5	Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
dk: diamètre tête	[mm]	5.00	6.00	7.00	8.00	8.80	9.80	11.80
L: longueurs	[mm]	10 - 25	10 - 45	10 - 50	12 - 80	16 - 80	25 - 120	40 - 120
D: diamètre filetage extérieur	[mm]	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diamètre filetage intérieur	[mm]	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.6	2.0	2.3	3.6	4.0	4.6
Empreinte Pozidriv		PZ1	PZ1	PZ2	PZ2	PZ2	PZ2	PZ3
Code embout de vissage		PUPOC01 PUPOL01	PUPOC01 PUPOL01	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC03 PUPOL03



VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: TIRAFONDO

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXZBT, TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 4 de 9

2. TEXZT

Vis à bois zinguée avec empreinte Torx



Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Pointe S en scie

Empreinte et tête



Torx



Fraisage intérieur 4.5



Fraisage extérieur 5.0 ÷ 6.0

Propriétés



TECNICAS EXPANSIVAS, S.L.
12
EN 14562:2008+A1:2009
Tornillos para madera de Plástico
Resistencia al fuego: 30'
Resistencia a la tracción: 300N



PATENTADO
PATENT / BREVETÉ



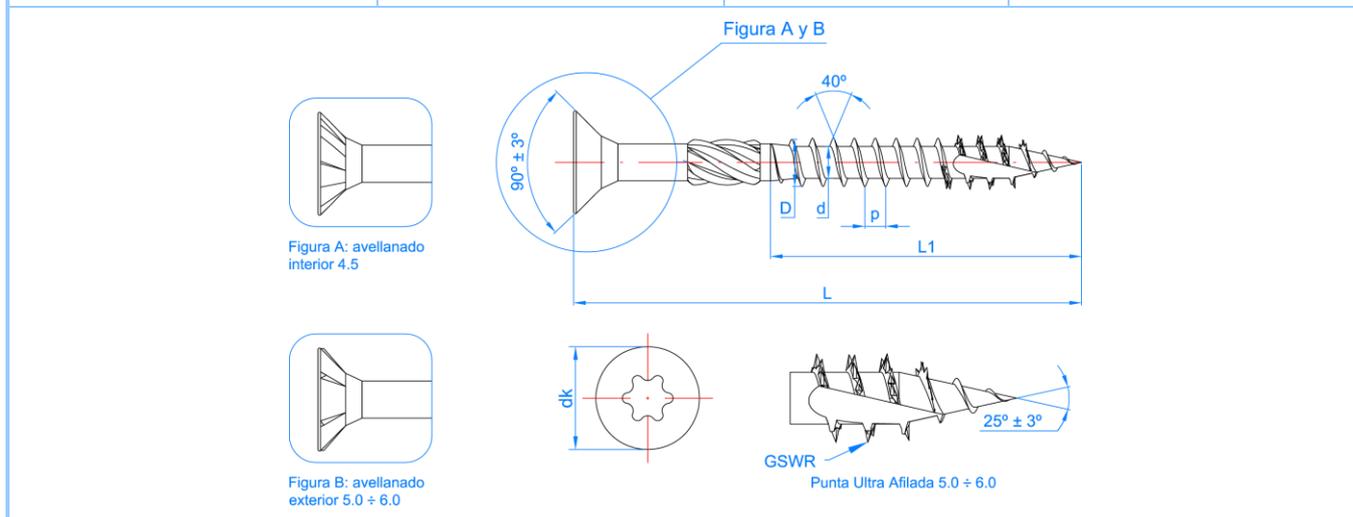
Installation avec visseuse

1.3. Caractéristiques et Avantages

- Finition zinguée.
- Tête fraisée et pointe S.
- Empreinte Torx
- Application: Fixation de ferrures sur bois, fixation de montants en bois entre eux, liaisons de renforts métalliques sur bois, structures portantes en bois.

2.2 Données

Diamètre		Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
d _k : diamètre tête	[mm]	8.80	9.80	11.80
L: longueurs	[mm]	30 – 80	30 – 100	50 – 300
D: diamètre filetage extérieur	[mm]	4.5	5.0	6.0
d: diamètre filetage intérieur	[mm]	2.9	3.3	3.9
p: pas de vis	[mm]	3.6	4.0	4.6
Empreinte Poizidriv			T25	T30
Code embout de vissage			PUTO25	PUTO30



VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBT, TEXBP, TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 5 de 9

3. TEXBP

Vis à bois bichromatée avec empreinte Pozidriv

Propriétés

Acier

Revêtement bichromaté

Pointe S en scie

Empreinte et tête

Pozidriv

Fraisage intérieur
2.5 ÷ 4.5

Fraisage extérieur
5.0 ÷ 6.0

Propriétés

TECNICAS EXPANSIVAS, S.L.
12
EN 14562:2008+A1:2009
Tornillos para sistemas de fijación
Resistencia al fuego y
Resistencia al viento y nieve

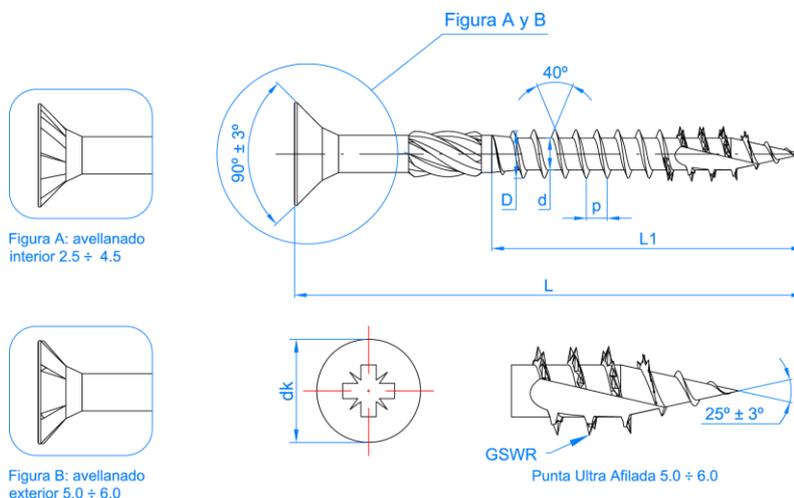
Installation avec visseuse

1.1. 3.1. Caractéristiques et Avantages

- Finition en bichromaté.
- Tête fraisée et pointe S.
- Empreinte Pozidriv
- Application: Fixation de ferrures sur bois, fixation de montants en bois entre eux, liaisons de renforts métalliques sur bois, structures portantes en bois.

3.2. Données

Diamètre		Ø 2.5	Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0
d _k : diamètre tête	[mm]	5.00	6.00	7.00	8.00	8.80	9.80	11.80
L: longueurs	[mm]	10 - 25	10 - 45	10 - 50	12 - 80	16 - 80	25 - 120	40 - 120
D: diamètre filetage extérieur	[mm]	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
d: diamètre filetage intérieur	[mm]	1.6	2.0	2.3	2.6	2.9	3.3	3.9
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.60	2.00	2.30	3.6	4.0	4.6
Empreinte Pozidriv			PZ1	PZ2	PZ2	PZ2	PZ2	PZ3
Code embout de vissage			PUPOC01 PUPOL01	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC02 PUPOL02	PUPOC03 PUPOL03



VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZT, TEXZP, TEXBP, TEXBT TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 6 de 9

4. TEXBT

Vis à bois bichromatée avec empreinte Torx



Propriétés



A

Acier



B
YELLOW

Revêtement bichromaté



Pointe S en scie

Empreinte et tête



Torx



Fraisage intérieur
4.0 ÷ 4.5



Fraisage extérieur
5.0 ÷ 10.0

Propriétés



TECNICAS EXPANSIVAS, S.L.
12
EN 14562:2008+A1:2009
*Tornillos para madera de Plástico
*Resistencia al fuego: 30'
*Resistencia a la tracción: 300N



PATENTADO
PATENT / BREVETÉ



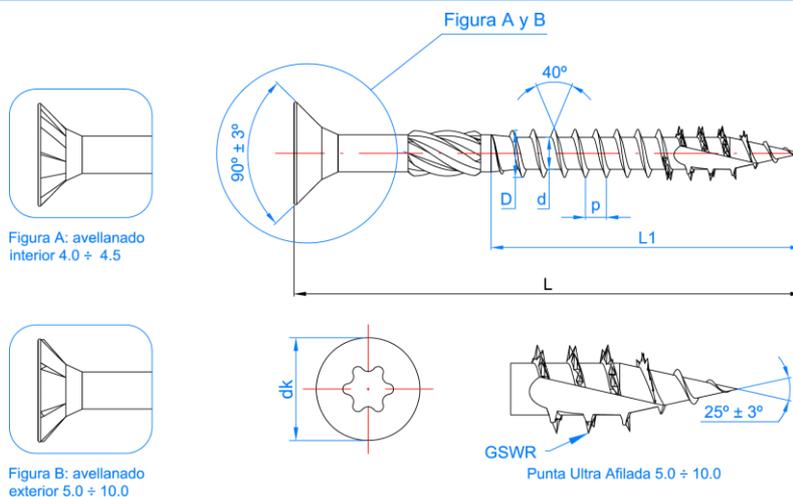
Installation avec visseuse

1.1. 4.1. Caractéristiques et Avantages

- Finition en bichromaté.
- Tête fraisée et pointe S.
- Empreinte Torx
- Application: Fixation de ferrures sur bois, fixation de montants en bois entre eux, liaisons de renforts métalliques sur bois, structures portantes en bois.

4.2. Données

Diamètre		Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 8.0	Ø 10.0
d _k : diamètre tête	[mm]	8.00	8.80	9.80	11.80	14.80	18.40
L: longueurs	[mm]	16 – 70	25 – 80	30 - 120	40 – 300	80 – 400	80 – 240
D: diamètre filetage extérieur	[mm]	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	10.0
d: diamètre filetage intérieur	[mm]	2.6	2.9	3.3	3.9	5.6	6.5
p: pas de vis	[mm]	2.30	3.6	4.0	4.6	6.2	6.8
Empreinte Poizidriv			T20	T25	T30	T40	T40
Code embout de vissage			PUTO20	PUTO25	PUTO30	PUTO40	PUTO40



VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXBT, TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 7 de 9

5. TEXZP – TEXZT – TEXBP – TEXBT

DECLARATION DES PERFORMANCES

Performances pour appliquer la méthode de calcul conformément à Eurocode 5 (EN 1995-1-1).

Caractéristiques essentielles	Unités	Rendement								Spécification technique harmonisée
		Ø 3.0	Ø 3.5	Ø 4.0	Ø 4.5	Ø 5.0	Ø 6.0	Ø 8.0	Ø 10.0	
Moment plastique caractéristique $M_{y,k}$	[Nmm]	1859	2879	4364	5962	7615	13761	29296	42605	EN 14592:2008 + A1:2012
Paramètre de démarrage caractéristique (perpendiculaire à la fibre) $f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17.58	17.34	16.23	16.37	15.46	15.73	18.72	16.63	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	420	420	
Paramètre de démarrage caractéristique (le long de la fibre) $f_{ax,k}$	[N/mm ²]	12.35	12.56	11.12	11.92	10.74	11.83	10.61	9.32	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	350	350	350	350	350	350	420	420	
Paramètre d'incrustation caractéristique $f_{head,k}$	[N/mm ²]	26.80	24.62	24.79	22.71	22.85	24.57	28.54	22.08	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	400	400	400	400	400	400	580	580	
Capacité caractéristique de traction $f_{tens,k}$	[kN]	3.58	5.58	7.03	8.18	9.69	14.67	17.50	33.74	EN 14592:2008 + A1:2012
Résistance caractéristique à la torsion $f_{tor,k}$	[Nm]	1.63	2.89	3.80	5.46	7.33	13.55	17.70	29.22	EN 14592:2008 + A1:2012
Résistance caractéristique à la torsion pour insertion dans bois. $R_{tor,k}$	[Nm]	0.45	0.83	1.19	1.83	2.16	3.39	7.42	10.14	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	450	450	450	450	450	450	450	450	
Durabilité	[--]	Classe 1 conformément à EN 1995-1-1								EN 14592:2008 + A1:2012

VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXBT, TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

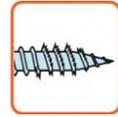
Page: 8 de 9

6. TEXA2

Vis à bois inoxydable A2 avec empreinte Torx



Inoxydable A2



Pointe S en scie

Empreinte et tête



Torx



Fraisage extérieur

Propriétés



Installation avec visseuse

1.1. 6.1. Caractéristiques et Avantages

- Finition en inoxydable A2.
- Tête fraisée avec nervures/stries et pointe S.
- Empreinte Torx
- Application: Fixation de ferrures sur bois, fixation de montants en bois entre eux, liaisons de renforts métalliques sur bois, structures portantes en bois.

6.2. Données

Diamètre		Ø 5.0
d_k : diamètre tête	[mm]	7.5
L: longueurs	[mm]	50 - 70
D: diamètre filetage extérieur	[mm]	5.0
d: diamètre filetage intérieur	[mm]	3.3
p: pas de vis	[mm]	2.2
Empreinte Poizidriv		
Code embout de vissage		

Figura A y B

Figura A: avellanado interior 5.0

Figura B: Punta Ultra Afilada 5.0

VIS À BOIS HAUT RENDEMENT

Désignation: VIS À BOIS

Codes: TEXZP, TEXZT, TEXBP, TEXBT, TEXA2.

Référence: FT TEX-es

Date: 02/09/16

Mises à jour: 3

Page: 9 de 9

6.3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performances pour appliquer la méthode de calcul conformément à Eurocode 5 (EN 1995-1-1).

Caractéristiques essentielles	Performances		Spécification technique harmonisée
	Unités	Ø 5.0	
Moment plastique caractéristique $M_{y,k}$	[Nmm]	4753	EN 14592:2008 + A1:2012
Paramètre de démarrage caractéristique (perpendiculaire à la fibre) $f_{ax,k}$	[N/mm ²]	19,69	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	445	
Paramètre de démarrage caractéristique (le long de la fibre) $f_{ax,k}$	[N/mm ²]	14,79	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	445	
Paramètre d'incrustation caractéristique $f_{head,k}$	[N/mm ²]	21,65	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	445	
Capacité caractéristique de traction $f_{tens,k}$	[kN]	5,54	EN 14592:2008 + A1:2012
Résistance caractéristique à la torsion $f_{tor,k}$	[Nm]	4.16	EN 14592:2008 + A1:2012
Résistance caractéristique à la torsion pour insertion dans bois. $R_{tor,k}$	[Nm]	1.51	EN 14592:2008 + A1:2012
	ρ_k [kg/m ³]	450	
Durabilité	[--]	Classe 3 conforme EN 1995-1-1	EN 14592:2008 + A1:2012