

## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

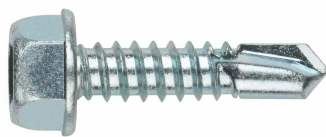
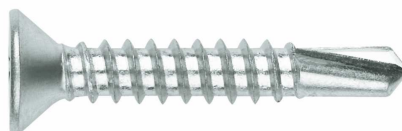
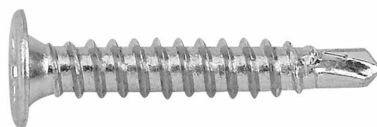
Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

Page: 1 de 23

**ABE****ARE****AUTO****BIE (ver FT BIE)****BAUTO (ver FT BIE)****ABR****ABR\_BLE****NBR****ABRA2****ABRC****ABRC2****ABPC****ABPCA2****ABP****NBP****BCPZ****BCPB****BCPN****BCPA2****BCPZ\_BL****RSZ****TAEZ****TAEN****ABA****FS**

## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

Page: 2 de 23

### CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse: perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Filet auto-vissant.
- Grande variété de types de têtes, diamètres et longueurs pour différentes applications: flexibilité dans le montage.
- Revêtements en zingué, zingué, zingué blanc et silver ruspert.
- Versions dans les couleurs habituelles des tôles commerciales laquées (carte RAL).
- Bouchons de couleurs disponibles pour têtes hexagonales.

### APPLICATIONS

- Pour assemblages de métal sur bois, d'éléments métalliques entre eux, ou de plastique, bois et autres matériaux sur matériaux métalliques.
- Versions avec rondelle en acier galvanisé-EPDM ou acier inoxydable-EPDM pour des assemblages étanches sur façades et toitures, dans différents diamètres.

Voir fiche Web:



### MATÉRIAUX DE BASE



### EXEMPLES D'APPLICATION



## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC A2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

Page: 3 de 23

### TABLA DE SELECCIÓN

| Code     | Norme     | Tête                    | Empreinte | Ø rondelle EPDM (1) | Matériau/Revêtement (2)   | Matériau à percer         |
|----------|-----------|-------------------------|-----------|---------------------|---------------------------|---------------------------|
| ABE      | DIN 7504K | Hexagonale à collerette | ---       | 14, 16, 18, 25      | Acier / Zingué            | Acier                     |
| BIE      | DIN 7504K | Hexagonale à collerette | ---       | 16                  | A2 / Silver ruspert       | Acier et Acier inoxydable |
| ARE      | ---       | Hexagonale à collerette | ---       | 16, 18, 25          | Acier / Zingué            | Acier                     |
| AUTO     | ---       | Hexagonale à collerette | ---       | 16                  | Acier / Zingué            | Acier                     |
| BAUTO    | ---       | Hexagonale à collerette | ---       | 16                  | A2 / Silver ruspert       | Acier et Acier inoxydable |
| ABR      | DIN 7504N | Bombée                  | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| NBR      | DIN 7504N | Bombée                  | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué noir       | Acier                     |
| ABR_BLE  | DIN 7504N | Bombée                  | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué + peinture | Acier                     |
| ABRA2    | DIN 7504N | Bombée                  | Phillips  | ---                 | Acier inox                | Aluminium                 |
| ABRC     | DIN 7504N | Bombée                  | Carrée    | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| ABRC A2  | DIN 7504N | Bombée                  | Carrée    | ---                 | Acier inox                | Aluminium                 |
| ABA      | ---       | Fraisée                 | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Bois + acier              |
| FS       | ---       | Hexagonale à collerette | ---       | 14                  | Acier / Zingué            | Acier + bois              |
| ABP      | DIN 7504P | Fraisée                 | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| NBP      | DIN 7504P | Fraisée                 | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué noir       | Acier                     |
| ABPC     | DIN 7504P | Fraisée                 | Carrée    | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| ABPCA2   | DIN 7504P | Fraisée                 | Carrée    | ---                 | Acier inox                | Aluminium                 |
| TAEZ     | ---       | Légèrement Bombée       | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| TAEN     | ---       | Légèrement Bombée       | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué noir       | Acier                     |
| BCPZ     | ---       | Extraplate biseautée    | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |
| BCPN     | ---       | Extraplate biseautée    | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué noir       | Acier                     |
| BCPB     | ---       | Extraplate biseautée    | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué + peinture | Acier                     |
| BCPZ__BL | ---       | Extraplate biseautée    | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué + peinture | Acier                     |
| BCPA2    | ---       | Extraplate biseautée    | Phillips  | ---                 | Acier inoxydable          | Aluminium                 |
| RSZ      | ---       | Plate biseautée.        | Phillips  | ---                 | Acier / Zingué            | Acier                     |

(1) Caractéristiques rondelle EPDM selon Fiche Technique ARVUL

(2) Revêtements: zingué  $\geq 3 \mu\text{m}$  conformité ISO 4042 A1Jzingué noir  $\geq 3 \mu\text{m}$  conformité ISO 4042 A1N

## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBL, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

Page: 4 de 23

silver ruspert &gt;500 heures dans chambre brouillard salin conformité ISO 9227

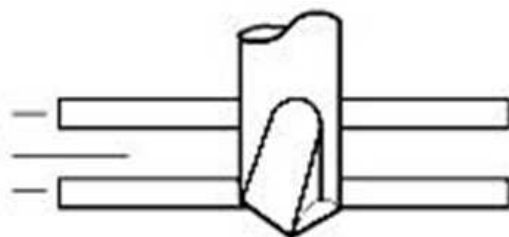
### MATÉRIAUX

| Caractéristique      | ABE, ARE, AUTO, ABR, ABRBL, NBR, ABRC, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, TAEZ, TAEN, BCPZ, BCPN, BCPB, RS | ABRA2, ABRC2, ABPCA2, BCPA2 | BIE, BAUTO<br>(revêtement silver ruspert)                                                     |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Matériau             | Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022                                            | Acier inox A2               | Tête et corps acier inox A2.<br>Pointe acier spéciale pour traitement thermique SAE J403 1022 |
| Dureté superficielle | > 500 HV                                                                                         | ---                         | Tête et corps ---<br>Pointe > 500 HV                                                          |
| Dureté noyau         | 240 - 450 HV                                                                                     | ---                         | Tête et corps ---<br>Pointe 240 - 450 HV                                                      |
| Profondeur dureté    | ST 2.5 - 3.5: 0.05 - 0.18 mm.<br>ST 3.9 - 5.5: 0.10 - 0.23 mm.<br>ST 6.3: 0.15 - 0.28 mm.        | ---                         | Tête et corps ---<br>Pointe:<br>ST 4.8 - 5.5: 0.10 - 0.23 mm.<br>ST 6.3: 0.15 - 0.28 mm.      |

### SÉLECTION POINTES

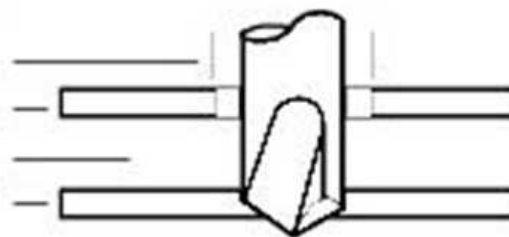
La sélection de la pointe d'une vis doit être telle que l'épaisseur totale des matériaux métalliques à unir (incluant d'éventuelles séparations intermédiaires) soit inférieure au fil de la pointe foreuse; dans le cas contraire il est possible qu'une rupture de la vis se produise pendant son installation.

Plaque supérieure à assembler  
Creux ou isolement.  
Plaque inférieure à assembler



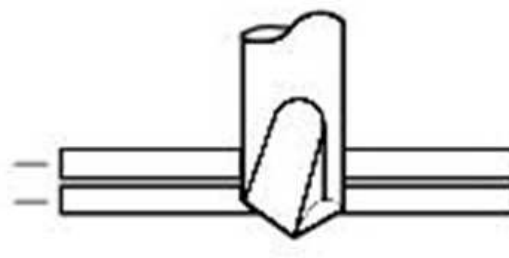
Epaisseur totale à percer

Perçage préalable > Ø ext. filet.  
Plaque supérieure à assembler.  
Creux ou isolement.  
Plaque inférieure à assembler.



Epaisseur totale à percer

Plaque supérieure à assembler  
Plaque inférieure à assembler



Epaisseur totale à percer

## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

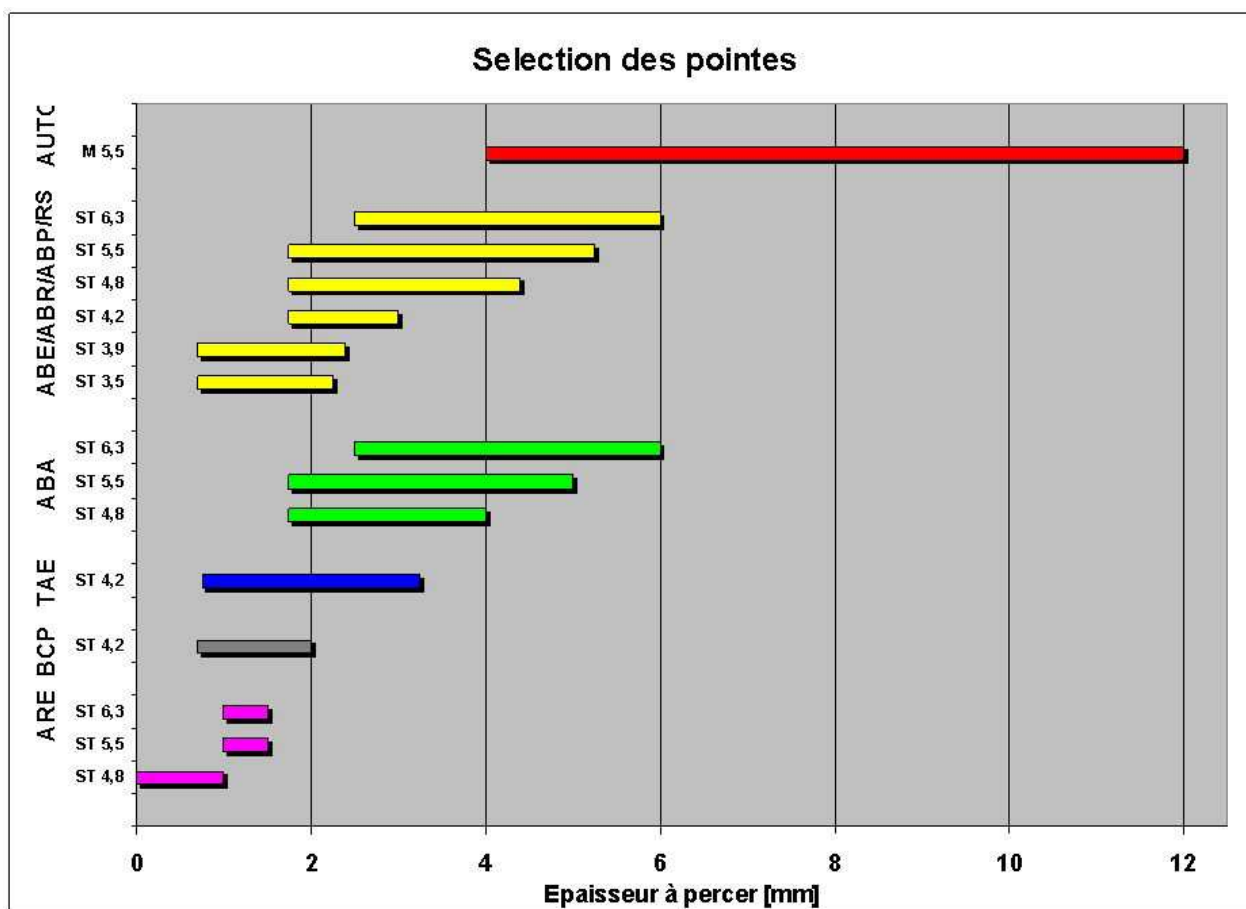
Page: 5 de 23

### PARAMÈTRES D'INSTALLATION

| Paramètre                     |             |       | ST 3.5      | ST 3.9 | ST 4.2 | ST 4.8 | ST 5.5<br>M 5.5 | ST 6.3 |
|-------------------------------|-------------|-------|-------------|--------|--------|--------|-----------------|--------|
| Force maximale d'installation |             | [N]   | 150         | 200    | 250    | 250    | 350             | 350    |
| Vitesse perceuse              | Acier       | [rpm] | 1800 - 2500 |        |        |        | 1000 - 1800     |        |
|                               | Acier inox. | [rpm] | 1000 - 1500 |        |        |        | 600 - 1000      |        |
| Temps maximal                 |             | [sg]  | 4           | 4.5    | 5      | 7      | 11              | 13     |
| Paire maximale                |             | [Nm]  | 2.8         | 3.8    | 4.7    | 6.9    | 10.4            | 16.9   |

10 N  $\approx$  1 Kg10 Nm  $\approx$  1Kg m

À vitesses et durées excessives de perçage, la pointe foreuse risque de cramer sans réussir à percer le matériau.



## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

Page: 6 de 23

| ÉPAISSEUR MAXIMALE À FIXER |        |        |        |        |        |        |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Longueur                   | ST 3,5 | ST 3,9 | ST 4,2 | ST 4,8 | ST 5,5 | ST 6,3 |
| 9,5                        | 2,85   |        |        |        |        |        |
| 11                         | 4,2    |        |        |        |        |        |
| 13                         | 6,2    | 5,8    | 4,3    | 3,7    |        |        |
| 16                         | 9,2    | 8,8    | 7,3    | 5,5    |        |        |
| 19                         | 12,1   | 11,7   | 10,3   | 8,7    | 8,7    | 7      |
| 22                         | 15,1   | 14,7   | 13,3   | 11,7   | 11,7   | 10     |
| 25                         | 18,1   | 17,7   | 16,3   | 14,7   | 14,7   | 13     |
| 32                         | 25,1   | 24,5   | 23     | 21,5   | 21,5   | 20     |
| 38                         |        | 30,5   | 29     | 27,5   | 27,5   | 26     |
| 45                         |        |        | 36     | 34,5   | 34,5   | 33     |
| 50                         |        |        | 41     | 39,5   | 39,5   | 38     |
| 60                         |        |        |        | 49,5   | 49,5   | 48     |
| 63                         |        |        |        | 52,5   | 52,5   | 51     |
| 73                         |        |        |        | 62,5   | 62,5   | 61     |
| 75                         |        |        |        | 64,5   | 64,5   | 63     |
| 80                         |        |        |        | 69,5   |        | 68     |
| 90                         |        |        |        | 79,5   |        | 78     |
| 100                        |        |        |        | 89,5   |        | 88     |
| 110                        |        |        |        |        |        | 98     |
| 120                        |        |        |        |        |        | 108    |
| 130                        |        |        |        |        |        | 118    |
| 140                        |        |        |        |        |        | 128    |

### RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS\*

| DIMENSION | TRACTION<br>[KN] | CISAILLEMENT<br>[KN] |
|-----------|------------------|----------------------|
| ST 2.9    | 2.62             | 1.31                 |
| ST 3.5    | 3.81             | 1.91                 |
| ST 3.9    | 4.64             | 2.32                 |
| ST 4.2    | 5.26             | 2.63                 |
| ST 4.8    | 7.11             | 3.56                 |
| ST 5.5    | 9.63             | 4.82                 |
| ST 6.3    | 13.36            | 6.68                 |

1 KN ≈ 100 Kg

Pour des charges à traction il faut tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

## VIS AUTOPERCEUSES

Désignation: VIS AUTOPERCEUSES

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-fr

Date: 15/12/15

Mises à jour: 9

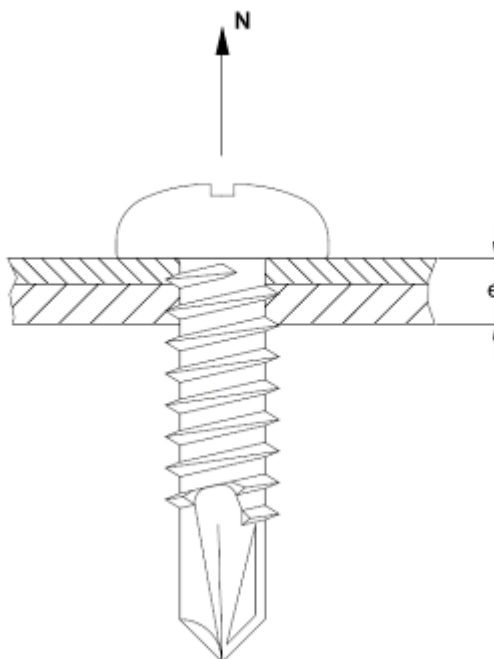
Page: 7 de 23

### CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

| DIMENSION | CHARGE RECOMMANDÉE |       |       |       |       |       |
|-----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|           | e[mm]              | N[kN] | e[mm] | N[kN] | e[mm] | N[kN] |
| ST 3.5    | 0.8                | 0.55  | 1.5   | 0.89  | 2.0   | 1.13  |
| ST 3.9    | 0.8                | 0.54  | 1.5   | 0.97  | 2.0   | 1.50  |
| ST 4.2    | 2.0                | 1.63  | 2.5   | 1.51  | 3.0   | 2.62  |
| ST 4.8    | 2.0                | 1.87  | 3.0   | 2.77  | 4.0   | 3.71  |
| ST 5.5    | 2.0                | 1.77  | 3.5   | 2.86  | 5.0   | 3.43  |
| ST 6.3    | 2.5                | 1.44  | 4.0   | 3.19  | 5.0   | 4.83  |

### CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM

| DIMENSION | CHARGE RECOMMANDÉE |       |       |       |       |       |
|-----------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
|           | e[mm]              | N[kN] | e[mm] | N[kN] | e[mm] | N[kN] |
| ST 4.8    | 2.0                | 0.95  | 3.0   | 1.52  | 4.0   | 2.10  |



# VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 8 de 23

## 1. ABE

**Vis autoperceuse à tête hexagonale avec rondelle intégrée**


### Propriétés



Acier

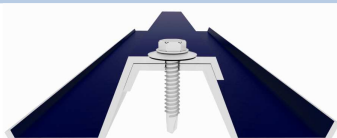


Revêtement zingué



Disponible en différentes couleurs

### Matériau base



Assemblage tôle

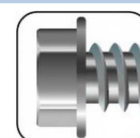


Profilés tôle

### Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



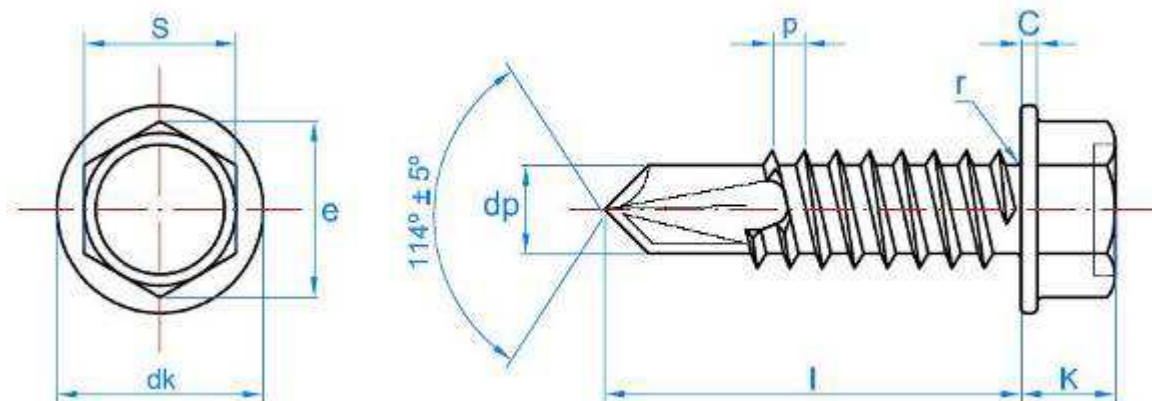
Hexagonale avec rondelle intégrée



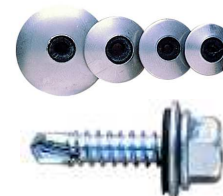
Pointe foreuse

### 1.1. Données

| Code                                                  |      | ST 3.5      | ST 4.2      | ST 4.8      | ST 5.5      | ST 6.3      |
|-------------------------------------------------------|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| $d_k$ : diam. rondelle tête                           | [mm] | 8           | 8.5         | 10          | 10.5        | 12.6        |
| k: épaisseur tête                                     | [mm] | 3.3         | 4.1         | 4.3         | 4.3         | 6.3         |
| c: épaisseur rondelle                                 | [mm] | 1.2         | 1.5         | 1.6         | 1.9         | 2           |
| s: clé à fixer                                        | [mm] | 6           | 7           | 8           | 8           | 10          |
| D: diamètre extérieur filet                           | [mm] | 3.53        | 4.22        | 4.80        | 5.46        | 6.25        |
| d: diamètre intérieur filet                           | [mm] | 2.64        | 3.10        | 3.58        | 4.17        | 4.88        |
| p: pas de vis                                         | [mm] | 1.3         | 1.4         | 1.6         | 1.8         | 1.8         |
| l: longueurs                                          | [mm] | 9.5 - 32    | 13 - 38     | 13 - 38     | 19 - 75     | 19 - 140    |
| $l_G$ : longueur maximale du filet                    | [mm] | 90          | 90          | 90          | 90          | 90          |
| Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale) |      | BOCA006     | BOCA007     | BOCA008     | BOCA008     | BOCA010     |
| Capacité de perçage                                   | [mm] | 0.70 - 2.25 | 1.75 - 3.00 | 1.75 - 4.40 | 1.75 - 5.25 | 2.50 - 6.00 |



- Finition zinguée.
- Emploi généralisé pour assemblages tôle-tôle.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 9 de 23

## 2. ARE

### VIS autoperceuse pointe réduite et tête hexagonale de 8 mm



#### Propiedades



Acier



Revêtement zingué

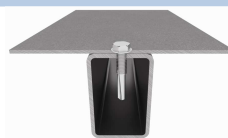


Disponible en différentes couleurs

#### Material base



Assemblage tôle



Profilés tôle



Aluminium

#### Propiedades



Hexagonale avec rondelle intégrée



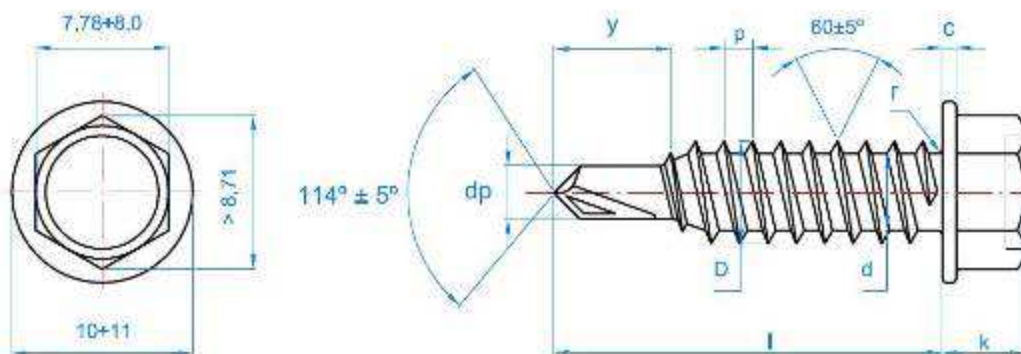
Hexagonale avec rondelle intégrée



Pointe foreuse réduite

### 2.1. Données

| Code                                                  |      | ST 4.8    | ST 5.5    | ST 6.3    |
|-------------------------------------------------------|------|-----------|-----------|-----------|
| $d_k$ : diam. rondelle tête                           | [mm] | 11        | 11        | 11        |
| k: épaisseur tête                                     | [mm] | 4.45      | 5.45      | 5.45      |
| c: épaisseur rondelle                                 | [mm] | 1.15      | 1.25      | 1.25      |
| s: clé à fixer                                        | [mm] | 8         | 8         | 8         |
| D: diamètre extérieur filet                           | [mm] | 4.80      | 5.46      | 6.25      |
| d: diamètre intérieur filet                           | [mm] | 3.58      | 4.17      | 4.88      |
| p: pas de vis                                         | [mm] | 1.6       | 1.8       | 1.8       |
| l: longueurs                                          | [mm] | 16 - 19   | 22        | 20 - 80   |
| Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale) |      | BOCA008   | BOCA008   | BOCA008   |
| Capacité maximale de perçage                          | [mm] | 0.0 - 1.0 | 1.0 - 1.5 | 1.0 - 1.5 |



- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle de faible épaisseur, jusqu'à 1.5 mm. La pointe foreuse réalise un avant-trou d'un diamètre inférieur. Le filet, de diamètre plus grand, crée une extrusion dans la tôle tout en allongeant et en renforçant la zone du filetage.
- Percer à haut régime comme indiqué sur le tableau de la section 5.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 10 de 23

### 3. AUTO

Vis pour poutre autoperceuse avec pointe foreuse  
n°5 et tête hexagonale



#### Propriétés



Acier



Revêtement zingué

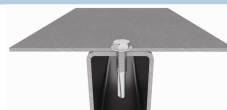


Disponible en  
différentes  
couleurs

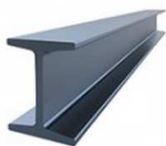
#### Matériau base



Assemblage tôle



Profilés tôle

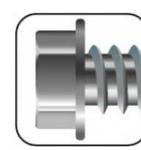


IPN

#### Propriétés



Hexagonale avec  
rondelle intégrée



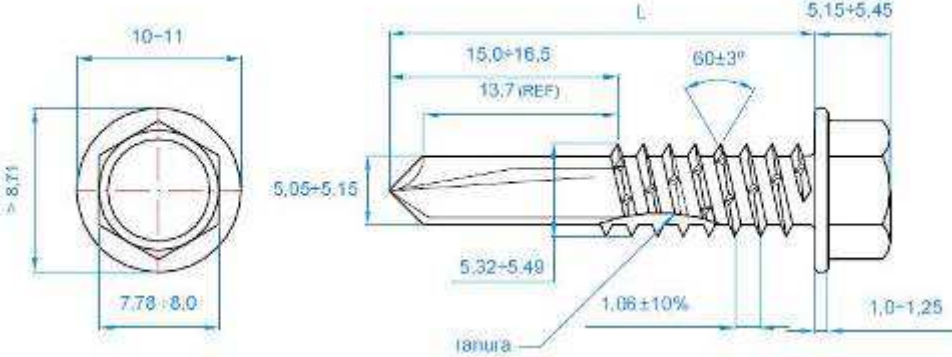
Hexagonale avec  
rondelle intégrée



Pointe foreuse  
poutre

#### 3.1. Données

| Code                                                  |      | M 5.5      |
|-------------------------------------------------------|------|------------|
| $d_k$ : diam. rondelle tête                           | [mm] | 11         |
| k: épaisseur tête                                     | [mm] | 5.3        |
| c: épaisseur rondelle                                 | [mm] | 1.15       |
| s: clé à fixer                                        | [mm] | 8          |
| Pointe                                                |      | #5         |
| D: diamètre extérieur filet                           | [mm] | 5.5        |
| d: diamètre intérieur filet                           | [mm] | 4.6        |
| p: pas de vis                                         | [mm] | 1.06       |
| l: longueurs                                          | [mm] | 32 - 38    |
| Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale) |      | BOCA008    |
| Capacité de perçage                                   | [mm] | 4.0 - 12.0 |

- Finition zinguée.
- Assemblages tôle-tôle pour des épaisseurs allant jusqu'à 12 mm.
- Versions avec rondelle EPDM montée pour fermeture étanche sur façades et toitures (consulter Fiche Technique ARVUL).

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 11 de 23

### 4. ABR, NBR, ABR\_BLE, ABRA2

Vis auto-perceuse à tête bombée et empreinte Phillips

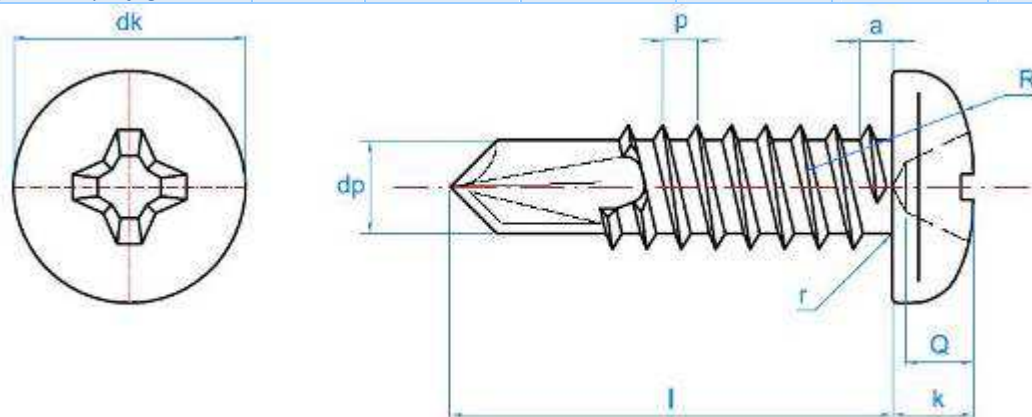
| Recubrimientos                                                                    |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | Propiedades                                                                        |                                                                                     |                                                                                     | Material base                                                                       |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Revêtement Zingué                                                                 | Zingué noir                                                                       | Zingué blanc                                                                      | Disponible en différentes couleurs                                                | Acier                                                                              | Existe en inoxydable                                                                | Assemblage tôle                                                                     | Profilés tôle                                                                       |  |

| Propiedades                                                                        |                                                                                     |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| Phillips                                                                           | Tête bombée                                                                         | Pointe foreuse                                                                      |

#### 4.1. Données

| Code                                     |      | ST 3.5             | ST 3.9             | ST 4.2             | ST 4.8             | ST 5.5             |
|------------------------------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| d <sub>k</sub> : diamètre tête           | [mm] | 6.9                | 7.5                | 8.2                | 9.5                | 10.8               |
| k: épaisseur tête                        | [mm] | 2.60               | 2.80               | 3.05               | 3.55               | 3.95               |
| Empreinte Phillips                       |      | n° 2               | n° 2               | n° 2               | n° 2               | n° 3               |
| R: rayon tête                            | [mm] | 5.4                | 5.8                | 6.2                | 7.2                | 8.2                |
| D: diamètre extérieur filet              | [mm] | 3.53               | 3.91               | 4.22               | 4.80               | 5.46               |
| d: diamètre intérieur filet              | [mm] | 2.64               | 2.92               | 3.10               | 3.58               | 4.17               |
| p: pas de vis                            | [mm] | 1.3                | 1.3                | 1.4                | 1.6                | 1.8                |
| l: longueurs                             | [mm] | 9.5 - 32           | 13 - 32            | 13 - 50            | 13 - 120           | 19 - 73            |
| Code embout de vissage (Pointe Phillips) |      | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC03<br>PUPHL03 |
| Capacité de perçage                      | [mm] | 0.70 - 2.25        | 0.70 - 2.40        | 1.75 - 3.00        | 1.75 - 4.40        | 1.75 - 5.25        |

- Finition zinguée (code ABR), zingué blanc (code ABR\_BLE) et zingué noir (code NBR).
- Version acier inoxydable A2 (code ABRA2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brulerait par manque de dureté.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRCA2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

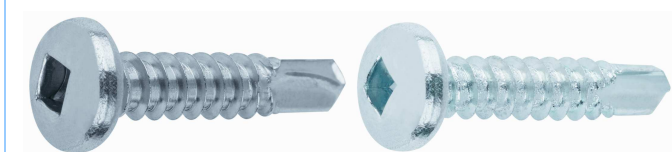
Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 12 de 23

### 5. ABRC, ABRCA2

Vis autoperceuse à tête bombée et empreinte carrée



#### Propriétés



Acier



Revêtement zingué

Existe en  
inoxydable

#### Matériau base



Assemblage tôle



Profilés tôle



Aluminium

#### Propriétés



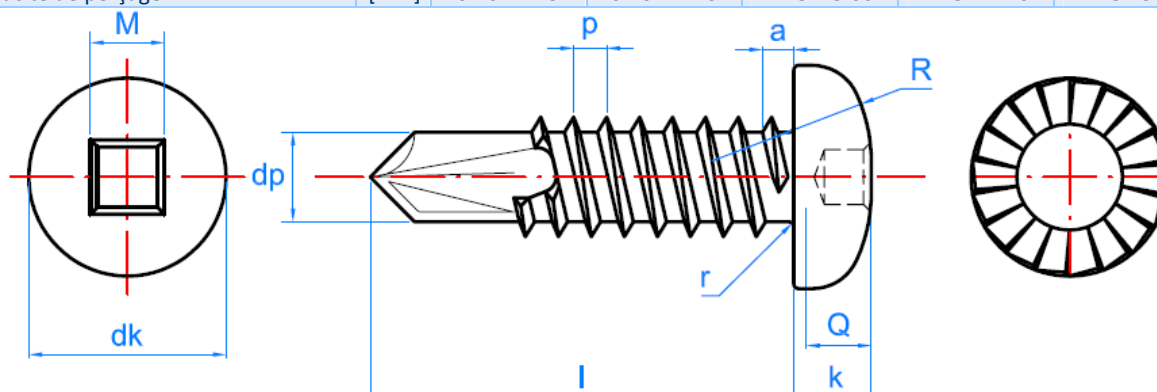
Empreinte carrée

Tête  
bombée

Pointe foreuse

#### 5.1. Données

| Code                                   |      | ST 3.5             | ST 3.9             | ST 4.2             | ST 4.8             | ST 5.5             |
|----------------------------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| $d_k$ : diamètre tête                  | [mm] | 6.9                | 7.5                | 8.2                | 9.5                | 10.8               |
| k: épaisseur tête                      | [mm] | 2.60               | 2.80               | 3.05               | 3.55               | 3.95               |
| Empreinte carrée                       |      | n° 1               | n° 1               | n° 2               | n° 2               | n° 3               |
| R: rayon tête                          | [mm] | 5.4                | 5.8                | 6.2                | 7.2                | 8.2                |
| D: diamètre extérieur filet            | [mm] | 3.53               | 3.91               | 4.22               | 4.80               | 5.46               |
| d: diamètre intérieur filet            | [mm] | 2.64               | 2.92               | 3.10               | 3.58               | 4.17               |
| p: pas de vis                          | [mm] | 1.3                | 1.3                | 1.4                | 1.6                | 1.8                |
| l: longueurs                           | [mm] | 9.5 - 32           | 13 - 38            | 13 - 50            | 13 - 100           | 19 - 73            |
| Code embout de vissage (Pointe Carrée) |      | PUCUC01<br>PUCUL01 | PUCUC01<br>PUCUL01 | PUCUC02<br>PUCUL02 | PUCUC02<br>PUCUL02 | PUCUC03<br>PUCUL03 |
| Capacité de perçage                    | [mm] | 0.70 - 2.25        | 0.70 - 2.40        | 1.75 - 3.00        | 1.75 - 4.40        | 1.75 - 5.25        |



- Version acier inoxydable A2 (code ABRCA2) à utiliser exclusivement sur l'aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier car la pointe brulerait par manque de dureté.
- Finition zinguée (code ABRC).  
Des stries sur la partie inférieure de la tête qui empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 13 de 23

### 6. ABA

Vis autoperceuse pointe foreuse avec deux ailettes, tête fraisée et empreinte Phillips



#### Propiedades



Acier



Revêtement Zingué

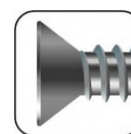


Bois - acier

#### Propiedades



Phillips



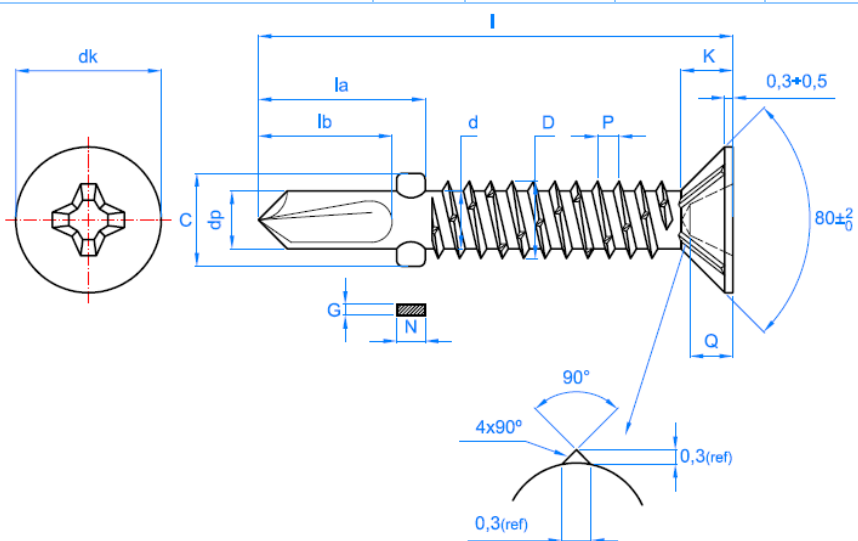
Tête fraisée



Pointe foreuse avec ailettes

#### 6.1. Données

| Code                              |      | ST 4.8            | ST 5.5      | ST 6.3      |
|-----------------------------------|------|-------------------|-------------|-------------|
| $d_k$ : diamètre tête             | [mm] | 9.50              | 10.80       | 12.40       |
| k: épaisseur tête                 | [mm] | 3.15              | 4.27        | 4.81        |
| Longueur foret                    | [mm] | 10                | 12          | 13          |
| D: diamètre extérieur filet       | [mm] | 4.80              | 5.46        | 6.25        |
| d: diamètre intérieur filet       | [mm] | 3.58              | 4.17        | 4.88        |
| p: pas de vis                     | [mm] | 1.6               | 1.8         | 1.8         |
| l: longueurs                      | [mm] | 32 - 50           | 38 - 65     | 60 - 85     |
| Code embout de vissage (Phillips) |      | PUPHC02 / PUPHL02 |             |             |
| Capacité de perçage               | [mm] | 1.75 - 4.00       | 1.75 - 5.00 | 2.50 - 6.00 |

- Finition zinguée.
- Pour assemblage de bois épaisseur > 12 mm et tôle > 1.75 mm. Les deux ailettes sur la pointe réalisent un perçage préalable dans le bois et évitent ainsi que le filet bloque et que le bois se fende près du perçage.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

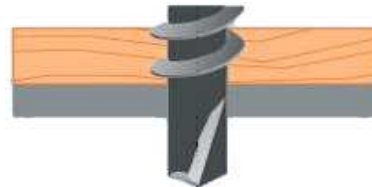
Page: 14 de 23

- Des stries sur la partie inférieure de la tête fraisent directement le bois, mélamine et autres matériaux en même temps qu'elles empêchent que la vis ne tourne sur elle-même dans le vide.
- Pour assembler bois sur métal avec une épaisseur du bois supérieure à 12 mm. il faut un trou dans le bois d'une taille telle qu'elle évite que le vissage dans le bois commence avant que ne termine le perçage du métal. En cas contraire, il pourrait arriver que la pointe du foret crame, que le bois se fende ou, même, selon le cas, que l'union bois-métal se défasse.

C'est pour cela qu'il faut prendre certaines des options suivantes:

- Percer préalablement le bois, avec un diamètre plus grand que le filet
- Utiliser une vis avec pointe foreuse extra-large (non commercialisée habituellement)
- Utiliser une vis foreuse 2 ailettes: il se produit un alésage dans le bois de diamètre supérieur au filet de sorte que celui-ci ne pourra entrer en contact avec le bois. Les ailettes se casseront quand elles seront en contact avec le métal et quand la mèche se vissera au métal.

Union avec épaisseur bois  $\leq 12$  mm.



Union avec épaisseur bois  $> 12$  mm. avec vis foreuse conventionnelle

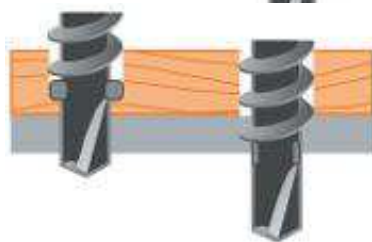


Solution 1: pointe foreuse de grande longueur



Solution 2: vis foreuse 2 ailettes.

- perçage du bois
- alésage du bois + perçage du métal
- vissage dans le métal



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 15 de 23

### 7. FS

#### Vis toiture métal bois.



Matériau base



Tôle-bois

#### Propriétés



Acier



Revêtement Zingué

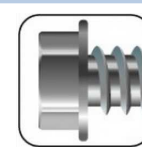


Disponible en différentes couleurs

#### Propriétés



Hexagonale avec rondelle intégrée



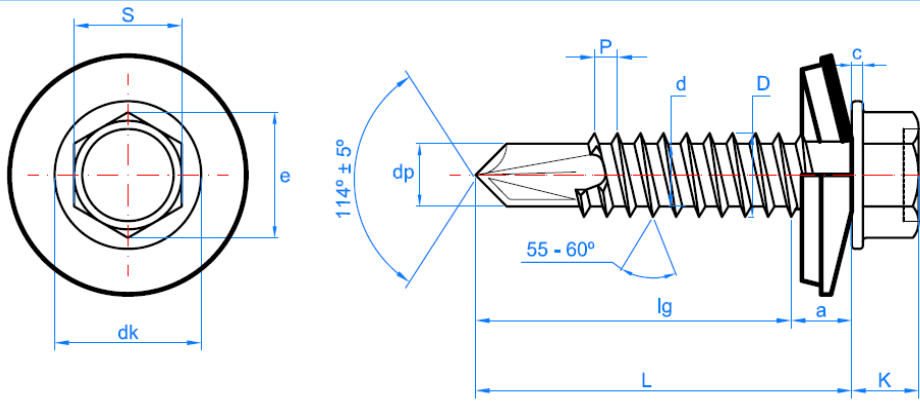
Hexagonale avec rondelle intégrée



Pointe foreuse

#### 7.1. Données

| Code                                                  |      | ST 4.8   |
|-------------------------------------------------------|------|----------|
| $d_k$ : diam. rondelle tête                           | [mm] | 10       |
| k: épaisseur tête                                     | [mm] | 4.9      |
| c: épaisseur rondelle                                 | [mm] | 1.1      |
| s: clé à fixer                                        | [mm] | 8        |
| D: diamètre extérieur filet                           | [mm] | 4.80     |
| d: diamètre intérieur filet                           | [mm] | 3.30     |
| p: pas de vis                                         | [mm] | 2.1      |
| l: longueurs                                          | [mm] | 19 – 35  |
| $l_6$ : longueur maximale du filet                    | [mm] | Complète |
| Code embout de vissage (pointe magnétique hexagonale) |      | BOCA008  |
| Capacité perçage                                      | [mm] | 1.50 máx |

- Finition zinguée avec tête et collerette laquées.
- Emploi pour unions tôle-bois.



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 16 de 23

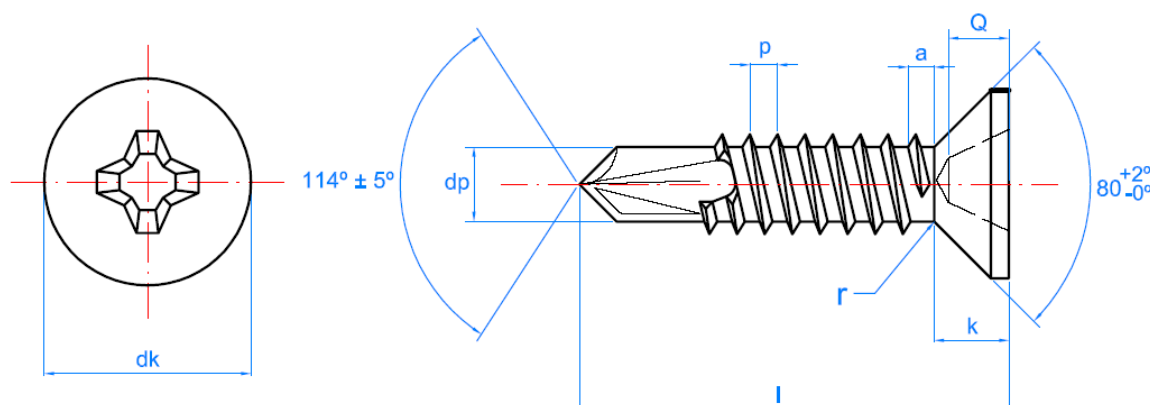
### 8. ABP, NBP

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte Phillips

| Matériau base                                                                     |                                                                                   | Propriétés                                                                         |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |
| Assemblage tôle                                                                   | Profilés tôle                                                                     | Acier                                                                              | Revêtement zingué                                                                   | Zingué noir                                                                         |
|                                                                                   |                                                                                   | Propriétés                                                                         |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   |                                                                                   | Phillips                                                                           | Tête fraisée                                                                        | Pointe foreuse                                                                      |

#### 8.1. Données

| Code                              |      | ST 3.5             | ST 3.9             | ST 4.2             | ST 4.8             | ST 5.5             |
|-----------------------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| $d_k$ : diamètre tête $\leq$      | [mm] | 6.8                | 7.5                | 8.1                | 9.5                | 10.8               |
| k: épaisseur tête                 | [mm] | 2.1                | 2.3                | 2.5                | 3.0                | 3.4                |
| Empreinte Phillips                |      | n° 2               | n° 2               | n° 2               | n° 2               | n° 3               |
| Angle fraisé tête                 | °    | 80                 | 80                 | 80                 | 80                 | 80                 |
| D: diamètre extérieur filet       | [mm] | 3.53               | 3.91               | 4.22               | 4.80               | 5.46               |
| d: diamètre intérieur filet       | [mm] | 2.64               | 2.92               | 3.10               | 3.58               | 4.17               |
| p: pas de vis                     | [mm] | 1.3                | 1.3                | 1.4                | 1.6                | 1.8                |
| l: longueurs                      | [mm] | 9.5 - 25           | 13 - 38            | 13 - 38            | 13 - 50            | 19 - 50            |
| Code embout de vissage (Phillips) |      | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC03<br>PUPHL03 |
| Capacité de perçage               | [mm] | 0.70 - 2.25        | 0.70 - 2.40        | 1.75 - 3.00        | 1.75 - 4.40        | 1.75 - 5.25        |



- Finition zinguée (code ABP) et zingué noir (code NBP).
- Pour unions metal-metal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer.
- Fraisage préalable nécessaire.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 17 de 23

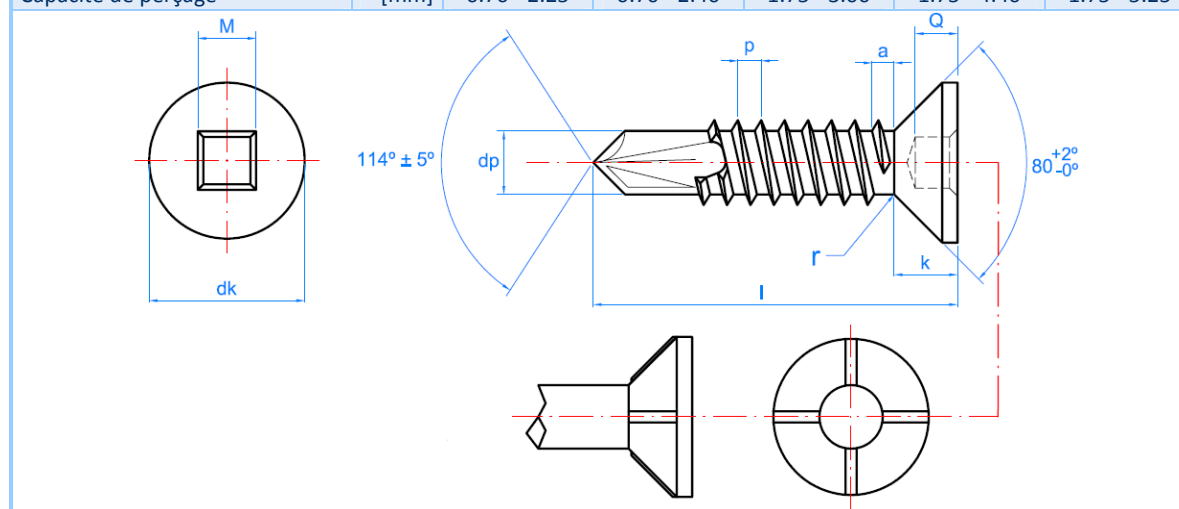
### 9. ABPC, ABPCA2

Vis autoperceuse à tête fraisée et empreinte carrée.

| Matériau base                                                                     |                                                                                   | Propriétés                                                                         |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |
| Assemblage tôle                                                                   | Profilés tôle                                                                     | Acier                                                                              | Revêtement zingué                                                                   | Existe en inoxydable                                                                |
|                                                                                   |                                                                                   | Propriétés                                                                         |                                                                                     |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |  |  |  |
|                                                                                   |                                                                                   | Empreinte carrée                                                                   | Tête fraisée                                                                        | Pointe foreuse                                                                      |

#### 9.1. Données

| Code                                   |      | ST 3.5             | ST 3.9             | ST 4.2             | ST 4.8             | ST 5.5             |
|----------------------------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| d <sub>k</sub> : diamètre tête ≤       | [mm] | 6.8                | 7.5                | 8.1                | 9.5                | 10.8               |
| k: épaisseur tête                      | [mm] | 2.1                | 2.3                | 2.5                | 3.0                | 3.4                |
| Empreinte carrée                       |      | n° 1               | n° 1               | n° 2               | n° 2               | n° 3               |
| Angle fraisé tête                      | °    | 80                 | 80                 | 80                 | 80                 | 80                 |
| D: diamètre extérieur filet            | [mm] | 3.53               | 3.91               | 4.22               | 4.80               | 5.46               |
| d: diamètre intérieur filet            | [mm] | 2.64               | 2.92               | 3.10               | 3.58               | 4.17               |
| p: pas de vis                          | [mm] | 1.3                | 1.3                | 1.4                | 1.6                | 1.8                |
| l: longueurs                           | [mm] | 13 - 25            | 19 - 38            | 16 - 38            | 13 - 50            | 19 - 50            |
| Code embout de vissage (pointe carrée) |      | PUCUC01<br>PUCUL01 | PUCUC01<br>PUCUL01 | PUCUC02<br>PUCUL02 | PUCUC02<br>PUCUL02 | PUCUC03<br>PUCUL03 |
| Capacité de perçage                    | [mm] | 0.70 - 2.25        | 0.70 - 2.40        | 1.75 - 3.00        | 1.75 - 4.40        | 1.75 - 5.25        |



- Finition zinguée (code ABPC) et version inoxydable A2 (code ABPCA2) pour utilisation exclusive dans aluminium (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas utiliser la vis en acier inoxydable pour percer de l'acier, car la pointe brûlerait par manque de dureté.
- Pour unions métal-métal quand la vis doit rester à ras du matériau à fixer
- Requière un fraisage préalable.

**VIS AUTOPERCEUSE**Désignation: **VIS AUTOPERCEUSE**

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: **FT BRO-es**Date: **19/10/15**

Mises à jour: 9

Page: **18 de 23**

- Avec 4 stries sur la partie inférieure de la tête qui fraisent directement le bois, la mélamine et autres matériaux, en même temps qu'elles empêchent la vis de tourner sur elle-même dans le vide

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 19 de 23

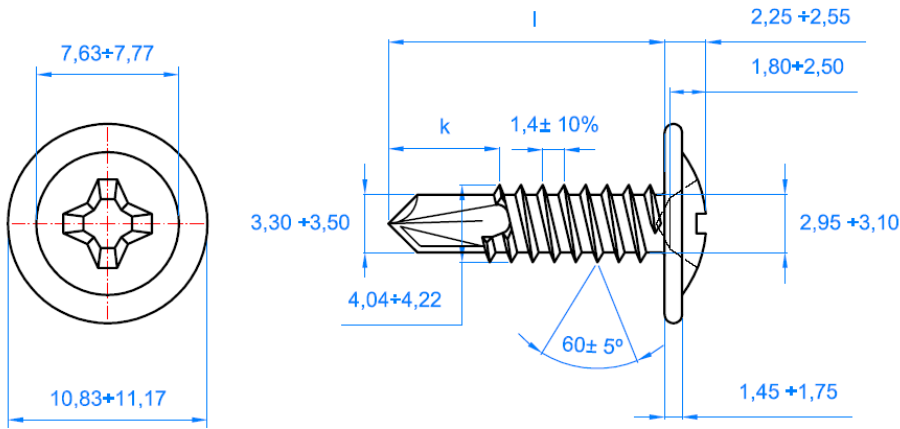
### 10. TAEZ, TAEN

Vis autoperceuse à tête faiblement bombée,  
empreinte Phillips et rondelle intégrée.

|                                                                                                      |                                                                                                    |                                                                                                |                                                                                                               |                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                     |                                                                                                    | Propiedades                                                                                    |                                                                                                               |                                                                                                       |
|                                                                                                      |                                                                                                    | <br>Acier    | <br>Revêtement zingué      | <br>Zingué noir    |
| Material base                                                                                        |                                                                                                    | Propiedades                                                                                    |                                                                                                               |                                                                                                       |
| <br>Assemblage tôle | <br>Profilés tôle | <br>Phillips | <br>Tête légèrement bombée | <br>Pointe foreuse |

#### 10.1. Données

| Code                                     |      | ST 4.2             |
|------------------------------------------|------|--------------------|
| $d_k$ : diamètre tête $\leq$             | [mm] | 11.17              |
| k: épaisseur tête $\leq$                 | [mm] | 2.55               |
| Empreinte Phillips                       |      | n° 2               |
| Longueur foret                           |      | 4.4 – 5.2          |
| D: diamètre extérieur filet $\leq$       | [mm] | 4.22               |
| d: diamètre intérieur filet $\leq$       | [mm] | 3.10               |
| p: pas de vis                            | [mm] | 1.4                |
| l: longueurs                             | [mm] | 13 - 32            |
| Code embout de vissage (pointe Phillips) |      | PUPHC02<br>PUPHL02 |
| Capacité de perçage                      | [mm] | 0.75 - 2.50        |

- Finition zinguée (code TAEZ) et zingué noir (code TAEN)
- Utilisation pour des assemblages où il est nécessaire de répartir les pressions sans besoin de monter des rondelles plates supplémentaires et sans que la tête ne doive dépasser excessivement:
  - Fixation de matériaux doux sur métal (méthacrylate, plastique, agglomérés, tôles métalliques fines, etc.)
  - Trous grands ou surdimensionnés

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

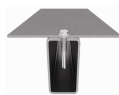
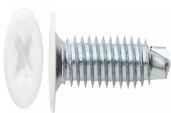
Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 20 de 23

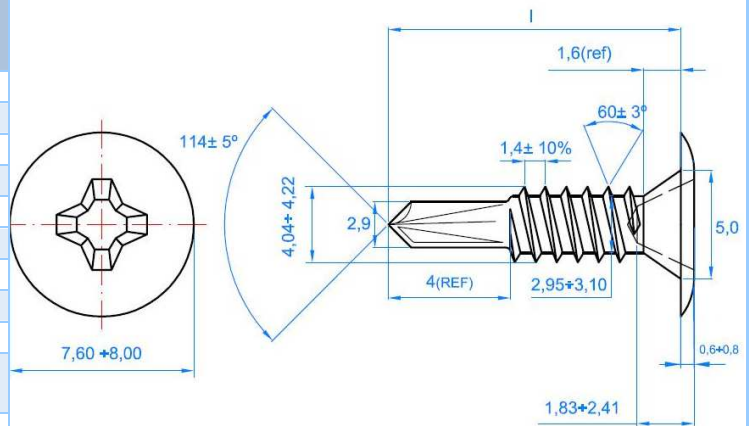
### 11. BCPZ, BCPN, BCPB, BCPZ\_BL, BCPA2

Vis autoperceuse à tête extraplate et empreinte Phillips

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | <b>Propriétés</b>                                                                  |                                                                                     | <b>Matériau base</b>                                                                |                                                                                     |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |   |  |  |  |
|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | Acier                                                                              | Existe en inoxydable                                                                | Assemblage tôle                                                                     | Profilés tôle                                                                       |
| <b>Revêtements</b>                                                                |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   | <b>Propriétés</b>                                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|  |  |  |  |  |  |  |                                                                                     |
| Revêtement Zingué                                                                 | Zingué noir                                                                       | Zingué blanc                                                                      | Tête blanche seulement BCPZ BL                                                    | Phillips                                                                           | Tête extraplate                                                                     | Pointe foreuse                                                                      |                                                                                     |

#### 11.1. Données

| Code                                     |      | ST 4.2             |
|------------------------------------------|------|--------------------|
| $d_k$ : diamètre tête                    | [mm] | 8.0                |
| $k$ : épaisseur tête                     | [mm] | 0.7                |
| Empreinte Phillips                       |      | n° 2               |
| Longueur foret                           | [mm] | 4                  |
| D: diamètre extérieur filet $\leq$       | [mm] | 4.22               |
| d: diamètre intérieur filet $\leq$       | [mm] | 3.10               |
| p: pas de vis                            | [mm] | 1.4                |
| l: longueurs                             | [mm] | 14 - 23            |
| Angle fraisé tête                        | °    | 65                 |
| Code embout de vissage (pointe Phillips) |      | PUPHC02<br>PUPHL02 |
| Capacité du perçage                      | [mm] | 0.7 - 2.0          |



- Finition zinguée (code BCPZ), zingué noir (code BCPN) et complètement peint en blanc RAL 9010 (code BCPB)
- Tête biseautée pour éviter des accrochages avec des parties glissantes.
- Pour des unions sur métal où il faut que la tête reste à hauteur très basse (portes-fenêtres coulissantes, fermetures cachées, etc.).
- Peut remplacer, dans beaucoup d'applications, les rivets avec l'avantage de pouvoir se démonter.
- Cône réduit sous la tête pour une meilleure fixation sur des surfaces plates.
- Version acier inoxydable A2 (code BCPA2) pour une utilisation sur l'aluminium exclusivement (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas employer la vis en acier inoxydable pour percer l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

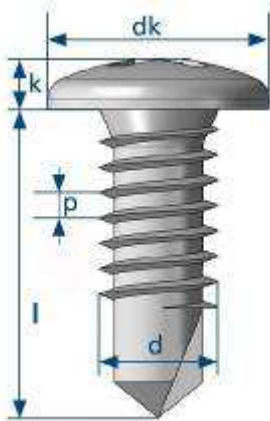
Page: 21 de 23

## 12. RS

### Vis pointe foreuse, tête rivet

|                                                                                                      |                                                                                                    |                                                                                                |                                                                                                |                                                                                                          |                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                     |                                                                                                    |                                                                                                | Propriétés                                                                                     |                                                                                                          |                                                                                                       |
|                                                                                                      |                                                                                                    |                                                                                                | <br>Acier    | <br>Revêtement zingué |                                                                                                       |
| Matériau base                                                                                        |                                                                                                    |                                                                                                | Propriétés                                                                                     |                                                                                                          |                                                                                                       |
| <br>Assemblage tôle | <br>Profilés tôle | <br>Aluminium | <br>Phillips | <br>Tête extraplate   | <br>Pointe foreuse |

### 12.1. Données

| CODE                                    |      | ST 3.5             | ST 4.2             | ST 4.8             |  |
|-----------------------------------------|------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| $d_k$ : diamètre tête                   | [mm] | 6.7                | 8                  | 9.3                |                                                                                       |
| k: épaisseur tête                       | [mm] | 1.2                | 1.3                | 1.5                |                                                                                       |
| D: diamètre extérieur filet             | [mm] | 3.5                | 4.2                | 4.8                |                                                                                       |
| p: pas de vis                           | [mm] | 1.3                | 1.4                | 1.6                |                                                                                       |
| l: longueurs                            | [mm] | 9 - 16             | 13 - 32            | 13 - 38            |                                                                                       |
| Empreinte Phillips                      |      | n° 2               | n° 2               | n° 2               |                                                                                       |
| Code embout de vissage (pointe Philips) |      | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 | PUPHC02<br>PUPHL02 |                                                                                       |
| Capacité de perçage                     | [mm] | 0.7 – 2.25         | 1.75 – 3.00        | 1.75 – 4.40        |                                                                                       |

- Vis autoperceuse avec hauteur de la tête réduite .
- Cette hauteur réduite de la tête lui confère des caractéristiques spéciales:
  - o Evite des interférences avec des éléments mobiles.
  - o Finition esthétique car la vis a une géométrie sphérique et passe inaperçue une fois installée.
  - o Peut s'utiliser comme substitut aux rivets.
  - o Large éventail d'épaisseurs à percer de 0.70 mm à 4.40 mm.
  - o Grand choix de dimensions.
  - o Cône entre le filet et la tête pour garantir une pose parfaite dans l'élément.
  - o Filet complet.
  - o Rainure anulaire sur la partie inférieure de la tête pour que les fragments générés par l'action du perçage viennent se déposer dans cette zone ce qui favorise la pose définitive de la vis.

## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

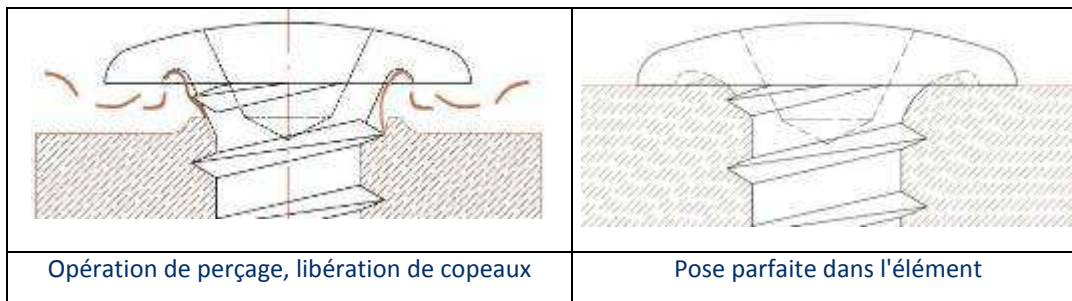
Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 22 de 23



- Différentes perspectives de la vis:



## VIS AUTOPERCEUSE

Désignation: VIS AUTOPERCEUSE

Codes: ABE, ARE, ABR, ABRBLE, NBR, ABRC, ABRC2, ABRA2, ABA, FS, ABP, NBP, ABPC, ABPCA2, TAEZ, TAEN, BCPZ, BZPZBL, BCPN, BCPB, BCPA2, BIE, AUTO, BAUTO, RS.

Référence: FT BRO-es

Date: 19/10/15

Mises à jour: 9

Page: 23 de 23

### COULEURS

Toutes les vis autoperceuses peuvent être délivrées avec les options de couleur suivantes (codes RAL):

- **Tête seulement ou tête et rondelle EPDM**

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| <input type="radio"/> Blanc           | RAL 9010 |
| <input type="radio"/> Blanc pyrénées  | RAL 9002 |
| <input type="radio"/> Blanc huitre    | RAL 9018 |
| <input type="radio"/> Crème Bidasoa   | RAL 1000 |
| <input type="radio"/> Sable           | 1001     |
| <input type="radio"/> Ivoire          | 1015     |
| <input type="radio"/> Cuivre          | 1007     |
| <input type="radio"/> Rouge tuile     | 3011     |
| <input type="radio"/> Rouge corail    | 3003     |
| <input type="radio"/> Rouge Bordeaux  | 3005     |
| <input type="radio"/> Bleu            | 5009     |
| <input type="radio"/> Bleu lac        | 5019     |
| <input type="radio"/> Vert Navarre    | 6028     |
| <input type="radio"/> Vert clair 6021 |          |
| <input type="radio"/> Vert mousse     | 6005     |
| <input type="radio"/> Gris métallisé  | 9006     |
| <input type="radio"/> Gris            | 7035     |
| <input type="radio"/> Noir            | 9005     |



Dimensions: de 3.9x13 à 6.3x140.

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les quantités minimales, les prix et délais de livraison.

Couleurs du Farmer Screw (FS):

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| <input type="radio"/> Rouge tuile  | RAL 3009 |
| <input type="radio"/> Bleu foncé   | RAL 5010 |
| <input type="radio"/> Vert olive   | RAL 6005 |
| <input type="radio"/> Marron clair | RAL 8004 |
| <input type="radio"/> Marron foncé | RAL 8017 |
| <input type="radio"/> Gris         | RAL 9006 |
| <input type="radio"/> Blanc        | RAL 9010 |
| <input type="radio"/> Noir         | RAL 9011 |



- **Entièrement peint**

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| <input type="radio"/> Blanc          | RAL 9010 |
| <input type="radio"/> Noir           | RAL 9005 |
| <input type="radio"/> Rouge Bordeaux | RAL 3005 |
| <input type="radio"/> Vert mousse    | RAL 6005 |
| <input type="radio"/> Bleu           | RAL 5009 |



Dimensions: de 2.9x6.5 à 5.5x 32. Quantité minimale: 15 kg

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.

- **Code ATAP:** capuchons en plastique décoratif pour vis à tête hexagonale 8 mm (ABE 4.8, ABE 5.5 y ARE) et 10 mm (ABE 6.3)

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| <input type="radio"/> Blanc pyrénées | RAL 9002 |
| <input type="radio"/> Blanc huitre   | RAL 9018 |
| <input type="radio"/> Sable          | RAL 1001 |
| <input type="radio"/> Rouge tuile    | RAL 3011 |
| <input type="radio"/> Rouge corail   | RAL 3003 |
| <input type="radio"/> Vert Navarre   | RAL 6028 |
| <input type="radio"/> Noir           | RAL 9005 |

