CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

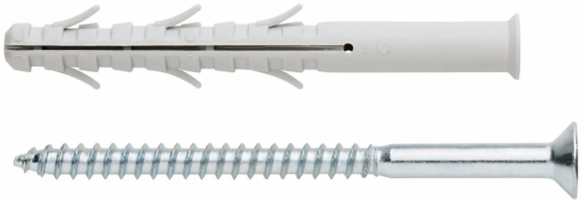
Dénomination: **CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER**	Code: **TCCA, TCCC, TCA2, TC2A, TC6A, TC6E.**		
Référence : **FT TC-fr**	Date : **17/09/15**	Révision : 4	Page : **1 de 7**

TCCA

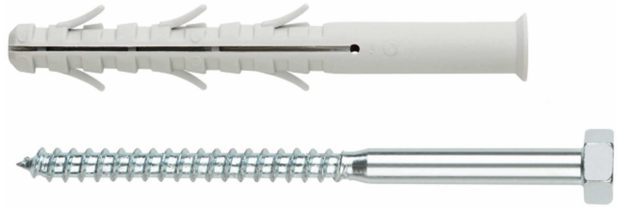
TCA2

TCCC

TC2A



TC6A



TC6E

CARACTERISTIQUES

- Cheville en polyamide 6.6
- TCCA, TCA2, TCCC prémontée.
- La cheville en nylon prend la vis complètement, donnant une protection additionnelle contre la corrosion.
- Grande sorte de diamètres et longueurs: flexibilité dans le montage.
- Collerette tête fraisée (sauf TCCC) : la fixation reste au même niveau que le matériau à fixer. En plus empêche que la cheville s'introduise complètement dans le trou lors de l'installation.
- Collerette cylindrique dans le TCCC : pour l'usage dans de matériaux où sois nécessaire une fixation rasante ou où il se puisse fraiser. Tôle en acier, sections métalliques, etc.
- Installation simple : grâce au filet et la pointe harpon suffit avec un coup de marteau pour son installation (TCCA, TCA2 y TCCC).

APPLICATIONS

- Applications :
  - TCCA, TCA2, TCCC, TC2A : dans le béton, parpaing, pierre ou brique pleine.
  - TC6A : dans le béton, parpaing, pierre, brique pleine ou brique creuse.
  - TC6E, TCTB : dans le béton, parpaing, pierre, brique pleine ou brique creuse.
- Emploi : fixation de grilles, barres d'appui, supports, étagères, enseignes, sanitaires, etc.

Voir fiche Web :

CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

MATÉRIAUX DE BASE

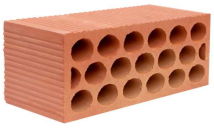
HORMIGÓN

BLOQUE HORMIGÓN HUECO

HORMIGÓN CELULAR

LADRILLO MACIZO

LADRILLO ADOBE



LADRILLO HUECO

PIEDRA

EXEMPLE D'APPLICATION

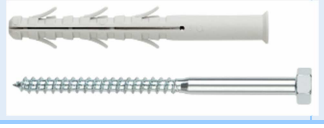
MATÉRIAUX

ITEM	COMPOSANTS	MATÉRIAU	TRAITEMENT SUPERFICIEL
1	Cheville	Polyamide 6.6	---
2	TCCA, TCCC, TC2A, TC6A, TC6E.	Acier clase 5.8 ISO 898-1	Zingué ≥5 µm ISO 4042 A2J
3	TCA2	A2-70 UNE EN ISO 3506-1	---

CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

Dénomination: **CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER**	Code: **TCCA, TCCC, TCA2, TC2A, TC6A, TC6E.**		
Référence : **FT TC-fr**	Date : **17/09/15**	Révision : 4	Page : **3 de 7**

TABLEAU DE SECTION

CODE		Tête	Empreinte	Filet	Prémontée	Traitement
TCCA		Fraisée	Pozidriv	Harpon	Si	Zingué
TCA2		Fraisée	Pozidriv	Harpon	Si	----
TCCC		Fraisée Tête de la cheville cylindrique	Pozidriv	Harpon	Si	Zingué
TC2A		Fraisée	Pozidriv	Bois	No	Zingué
TC6A		Fraisée	Torx	Bois	No	Zingué
TC6E		Hexagonale	---	Bois	No	Zingué

DONNES D'INSTALLATION

CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

TCCA: Cheville à frapper tête fraisée

CODE	ϕ Douille	Longueur cheville	Profondeur foret	Épaisseur maximale à fixer	Empreinte Pozidriv	Vis
TCCA05025	5	25	30	5	2	3.5 x 30
TCCA05030		30		5		3.5 x 35
TCCA05035		35		10		3.5 x 40
TCCA05050		50		25		3.5 x 55
TCCA06035	6	35	35	10	2	3.8 x 40
TCCA06040		40		10		3.8 x 45
TCCA06050		50		20		3.8 x 55
TCCA06060		60		30		3.8 x 65
TCCA06070		70		40		3.8 x 75
TCCA06080		80		50		3.8 X 85
TCCA08060	8	60	45	20	3	4.8 x 65
TCCA08080		80		40		4.8 x 85
TCCA08100		100		60		4.8 x 105
TCCA08120		120		80		4.8 x 125
TCCA08140		140		100		4.8 x 145

TCA2: Cheville à frapper inoxydable

CODE	ϕ Douille	Longueur cheville	Profondeur foret	Épaisseur maximale à fixer	Empreinte Pozidriv	Vis
TCA205030	5	30	30	5	2	3.5 x 35
TCA206040	6	40	35	10	2	3.8 x 45
TCA206060		60		30		3.8 x 65
TCA208060	8	60	45	20	3	4.8 x 65
TCA208080		80		40		4.8 x 85
TCA208100		100		60		4.8 x 105

TCCC: Cheville à frapper tête cylindrique

CODE	ϕ douille	Longueur cheville	ϕ tête cheville	Profondeur cheville	Épaisseur max, à fixer	Empreinte Pozidriv	Vis
TCCC05025	5	25	8.5	30	5	2	3.5 x 30
TCCC05030		30			5		3.5 x 35
TCCC05035		35			10		3.5 x 35
TCCC05050		50			20		3.5 x 55
TCCC06035	6	35	10	35	10	2	3.8 x 40
TCCC06040		40			15		3.8 x 45
TCCC06050		50			25		3.8 x 55
TCCC06060		60			35		3.8 x 65
TCCC06070		70			45		3.8 x 75
TCCC08060	8	60	12	45	20	3	4.8 x 65
TCCC08080		80			40		4.8 x 85
TCCC08100		100			60		4.8 x 105
TCCC08120		120			80		4.8 x 125
TCCC08140		140			100		4.8 x 145

TC2A: Cheville nylon avec 2 ailettes

CODE	ϕ Douille	Longueur cheville	Profondeur foret	Épaisseur maximale à fixer	Empreinte Pozidriv	Vis
TC2A06060	6	60	35	30	2	4.0 x 65
TC2A08060	8	60	45	20	3	5.5 x 65
TC2A08080		80		40		5.5 x 85
TC2A08100		100		60		5.5 x 105
TC2A08120		120		80		5.5 x 125
TC2A10065	10	65	50	20	4	7.0 x 70
TC2A10080		80		35		7.0 x 85
TC2A10100		100		55		7.0 x 105
TC2A10115		115		70		7.0 x 120
TC2A10135		135		90		7.0 x 140
TC2A10160		160		115		7.0 x 160

TC6A: Cheville nylon avec 6 ailettes, tête fraisée

CODE	ϕ Douille	Longueur cheville	Profondeur foret	Épaisseur maximale à fixer	Empreinte	Vis
TC6A08080	8	80	70	15	**Torx 30**	5.0 x 85
TC6A08100		100		35		5.0 x 105
TC6A08120		120		55		5.0 x 125
TC6A08140		140		75		5.0 x 145
TC6A10100	10	100	80	25	**Torx 40**	7.0 x 105
TC6A10120		120		40		7.0 x 120
TC6A10140		140		60		7.0 x 140
TC6A10160		160		85		7.0 x 165
TC6A10200		200		125		7.0 x 205

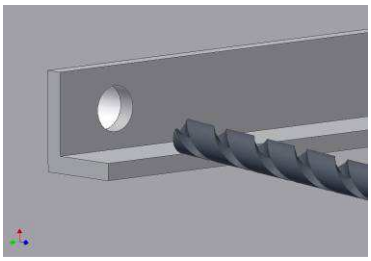
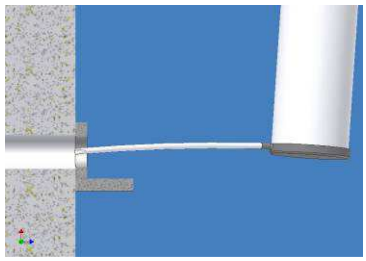
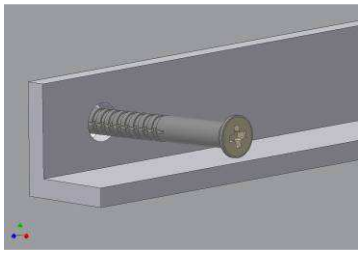
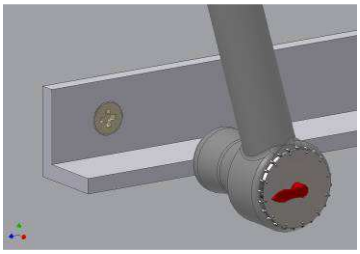
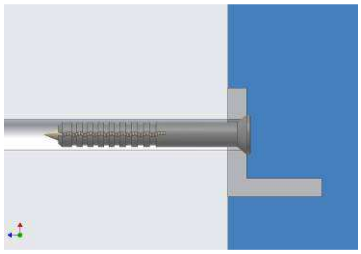
TC6E: Cheville nylon avec 6 ailettes, tête hexagonale

CODE	ϕ Douille	Longueur cheville	Profondeur foret	Epaisseur maximale à fixer	Clef	Vis
TC6E08080	8	80	70	15	10	5.0 X 85
TC6E08100		100		35		5.0 X 105
TC6E08120		120		55		5.0 X 125
TC6E08140		140		75		5.0 X 145
TC6E10100	10	100	80	25	13	7.0 x 105
TC6E10120		120		40		7.0 x 120
TC6E10140		140		60		7.0 x 140
TC6E10160		160		85		7.0 x 165
TC6E10200		200		125		7.0 x 205

CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

Dénomination: **CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER**	Code: **TCCA, TCCC, TCA2, TC2A, TC6A, TC6E.**		
Référence : **FT TC-fr**	Date : **17/09/15**	Révision : 4	Page : **6 de 7**

PROCEDURE D'INSTALLATION

TCCA, TCA2, TCCC:

- Percer selon le diamètre et profondeur indiqués dans le tableau.
- Nettoyer le trou de poudre et petits morceaux.
- Placer la cheville à frapper avec la vis à travers du matériau à fixer et donner des coups avec le marteau jusqu'à ce que la cheville soit complètement introduite. Dans les applications où il ne soit pas possible de donner des coups avec le marteau, vous devriez utiliser le tournevis.

TC2A, TC6A, TC6E:

- Percer selon le diamètre et profondeur indiqués dans le tableau.
- Nettoyer le trou de poudre et petits morceaux.
- Introduire la cheville en nylon à travers du matériau à fixer, en vous aidant du marteau au cas où il soit nécessaire.
- Visser la vis avec un tournevis ou clef fixe (en fonction de la tête), jusqu'au fond provocant l'expansion de la cheville en nylon.

CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER

Dénomination: **CHEVILLE PRÉMONTÉE À FRAPPER**	Code: **TCCA, TCCC, TCA2, TC2A, TC6A, TC6E.**		
Référence : **FT TC-fr**	Date : **17/09/15**	Révision : 4	Page : **7 de 7**

RÉSISTANCES RECOMMANDÉS

Résistances recommandés, en KN (comprenant un coefficient de sécurité de 5.0)

CODE		Traction			Cisaillement
		Béton	Brique pleine		Béton
		[KN]	[KN]	[KN]	[KN]
TCCA05XXX		0.32	0.20	Non valable	0.68
TCCA06XXX		0.36	0.28		0.90
TCCA08XXX		0.44	0.36		1.04
TCA205XXX		0.32	0.20		0.68
TCA206XXX		0.36	0.28		0.90
TCA208XXX		0.44	0.36		1.04
TCCC05XXX		0.32	0.20		0.68
TCCC06XXX		0.36	0.28		0.90
TCCC08XXX		0.44	0.36		1.04
TC2A06XXX		0.40	0.36		0.96
TC2A08XXX		0.80	0.64		1.26
TC2A10XXX		1.10	0.75		1.90
TC6A08XXX		0.80	0.64	0.48	1.26
TC6A10XXX		1.10	0.76	0.72	1.90
TC6E08XXX		0.80	0.64	0.48	1.26
TC6E10XXX		1.10	0.76	0.72	1.90